

**L'EXPERT
DE L'ÉTANCHÉITÉ**



**ÉTANCHÉITÉ
HYDRAULIQUE
& PNEUMATIQUE**



UNE LARGE GAMME

ROTATIVE
HYDRAULIQUE
STATIQUE
ASEPTIQUE
PIÈCES USINÉES

LIVRAISON RAPIDE

24/48H
ENVOI EXPRESS

UN SUPPORT TECHNIQUE

POUR VOUS CONSEILLER,
VOUS ACCOMPAGNER ET
VOUS DÉPANNER

SOMMAIRE



DESCRIPTIF TECHNIQUE	6
JOINTS HYDRAULIQUES	9
RACLEURS	9
JOINTS DE TIGE	13
JOINTS DE PISTON	17
JOINTS PNEUMATIQUES	22
ÉLÉMENTS DE GUIDAGE	24



**FOURNISSEUR ET FABRICANT
DE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ**

**POUR LES DISTRIBUTEURS
ET LES INDUSTRIELS**

**EXPERT DE
L'ÉTANCHÉITÉ
DEPUIS + DE 25 ANS**

SEAL FRANCE est une société spécialisée dans la commercialisation et la fabrication de joint d'étanchéité standard ou sur-mesure. Présente en France et au Maghreb. Notre force, est notre expertise et notre technicité que nous mettons au service de nos clients.

MARCHÉS D'EXPERTISE

AGROALIMENTAIRE



PHARMACEUTIQUE



HYDRAULIQUE



PÉTROCHIMIE



AÉRONAUTIQUE



ÉNERGIE



5 GAMMES

+ 70 000 RÉFÉRENCES

POUR TOUT TYPE D'ÉTANCHÉITÉ



GÉNÉRALITÉS

Le choix du composant d'étanchéité est fondamental, il est en fonction des éléments suivants :

- › Pression de service exprimée en Bar (1 Mpa = 10 Bar)
(Les informations sont indiquées sur nos documents et sont en fonction des jeux conseillés ou admis).
- › Température de fonctionnement et en pointe (exprimée en degrés Celsius C°).
- › Vitesse de fonctionnement (exprimée en trs/mn ou mètre par seconde m/s pour la rotation, et en mètre par seconde pour la vitesse linéaire).
- › Nature du fluide à étancher.
- › Fréquence d'utilisation.
- › Tolérance d'usinage.
- › Etat de surface (rugosité Ra µm).

MATÉRIAUX

Les matériaux les plus utilisés dans la fabrication des composants d'étanchéité sont :

- › NBR - Butadiène Nitrile-Acrylique.
- › FPM ou FKM - Élastomère fluoré.
- › AU - Polyuréthane.
- › PTFE - Polytétrafluoréthylène.
- › POM - Résine acétal.

Le tableau ci-dessous vous informe des plages de température entre lesquelles, les matériaux énoncés peuvent être utilisés, en fonction du choix porté.

TABLE 1 – INDICATIONS DES TENUES EN TEMPÉRATURE DES ÉLASTOMÈRES

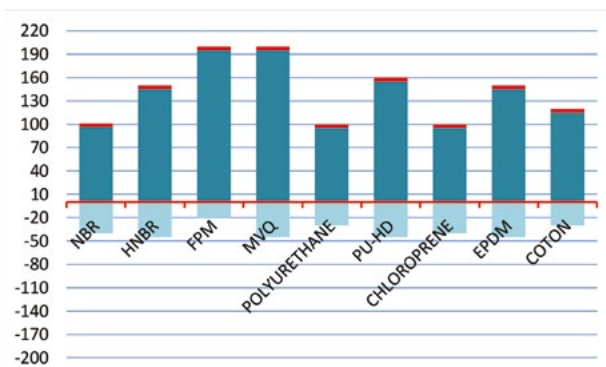
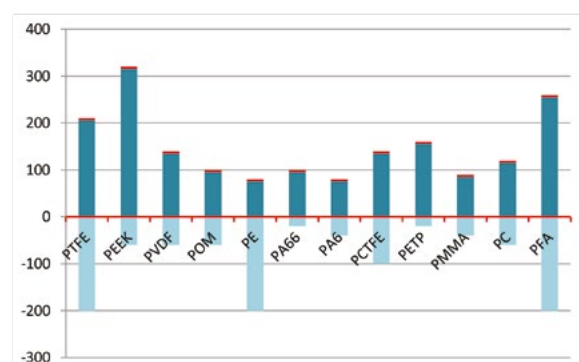


TABLE 2 – INDICATIONS DES TENUES EN TEMPÉRATURE DES PLASTIQUES

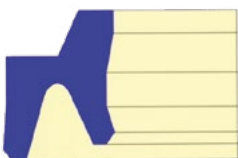


ABRÉVIATION	MATIÈRE	NOM COMMUN	TEMPÉRATURE
NR	Caoutchouc	Naturel	-55°C à +80°C
IR	Caoutchouc	Isoprène synthétique	-55°C à +90°C
SBR	Caoutchouc	Butadiène styrène	-50°C à +100°C
IIR	Caoutchouc	Isobutène isoprène (butyl)	-30°C à +150°C
CIIR	Caoutchouc	Isobutène isoprène chloré (chlorobutyl)	-50°C à +150°C
EPM	Caoutchouc	Colopolymère d'éthylène, propylène	-50°C à +130°C
EPDM	Caoutchouc	Terpolymère d'éthylène, propylène, diène	-50°C à +150°C
NBR	Caoutchouc	Butadiène nitrile acrylique	-40°C à +100°C
HNBR	Caoutchouc	Nitrile hydrogéné	-25°C à +150°C
CR	Caoutchouc	Chloroprène	-40°C à +100°C
ACM	Caoutchouc	Copolymère d'acrylate d'éthyle	-20°C à +150°C
FPM	Caoutchouc	Fluoré	-20°C à +200°C
FFPM	Caoutchouc	Perfluoré	-15°C à +300°C
VMQ	Caoutchouc	Silicone (méthyl-vinyl)	-60°C à +250°C
FMQ	Caoutchouc	Silicone (méthyl-fluor)	-60°C à +210°C
AU	Caoutchouc	Polyester-uréthane (polyuréthane)	-30°C à +95°C
EU	Caoutchouc	Polyéther-uréthane	-30°C à +95°C
ECO	Caoutchouc	Copolymère d'epichlorhydrine	-40°C à +120°C
AEM	Caoutchouc	Copolymère d'acrylate d'éthyle et d'éthylène	-30°C à +150°C

Matière	Abréviation	Nom commun	Densité	Plage de température en degrés C°	Coefficient de dilatation thermique 10(-5) X C° -1	Classement UL 94	Résistance à la rupture par traction N/mm2	Résistance à la rupture par flexion N/mm2	Dureté Shore Rockwell	Coefficient de frottement
Polyamide 6	PA6	NYLON® 6/ERTALON 6 SA®	1,14	-40 85	9	HB	60	55	D74	0,25 - 0,50
Polyamide 6/6	PA6/6	NYLON® 6/ERTALON 6 SA®	1,14	-30 95	7	HB	70	60	D80	0,25 - 0,50
Polyamide coulé	PA6/6	NYLON® Coulé	1,15	-30 105	8	HB	65	60	D80	0,25 - 0,50
Polyamide chargé verre	PA6/6 GF 30	NYLON® Chargé verre	1,40	-20 120	3	HB	150	200	D75	0,30 - 0,50
Polyamide chargé huile	PA6 + huile	NYLON® Chargé huile	1,35	-20 105	8	HB	70	80	M82	0,15 - 0,25
Polyamide 12	PA12	RILSAN®	1,06	-50 70	9	V2	40	50	D74	0,25
Polyacetal	POM C	DELRIN®	1,42	-50 115	8	HB	70	110	D74	0,25
Polyvinyle de chlorure	PVC		1,45	-20 60	8	-	50	80	D78	0,25 - 0,50
Polyéthylène	PEHD		0,94	-50 80	18	HB	24	-	D60	0,20
Polyéthylène 500	PEHD 500		0,94	-100 80	18	HB	28	40	D66	0,15
Polyéthylène 1000	PEHD 1000		0,95	-260 90	18	HB	22	27	D62	0,12
Polyéthylène 6000	PEHD 6000	CESTIDUR®	0,93	-269 90	18	HB	-	-	D62	0,12
Polyéthylène Téréphtalate	PETP		1,38	-20 115	7	HB	75	120	D84	0,20
Polypropylene Copolymer	PPC		0,92	-10 100	11	HB	31	40	D70	0,30
Polytétrafluoroéthylène	PTFE	TEFLON®	2,10	-200 200	12	VO	35	160	D50	0,10
Polyétheréthercétone	PEEK		1,31	-60 250	5	VO	92	170	D86	0,30
Copolymère Perfluoroalkoxyéthylène *	PFA									

Liste non exhaustive, les valeurs sont indicatives et ne sauraient engager la responsabilité de SEAL FRANCE.

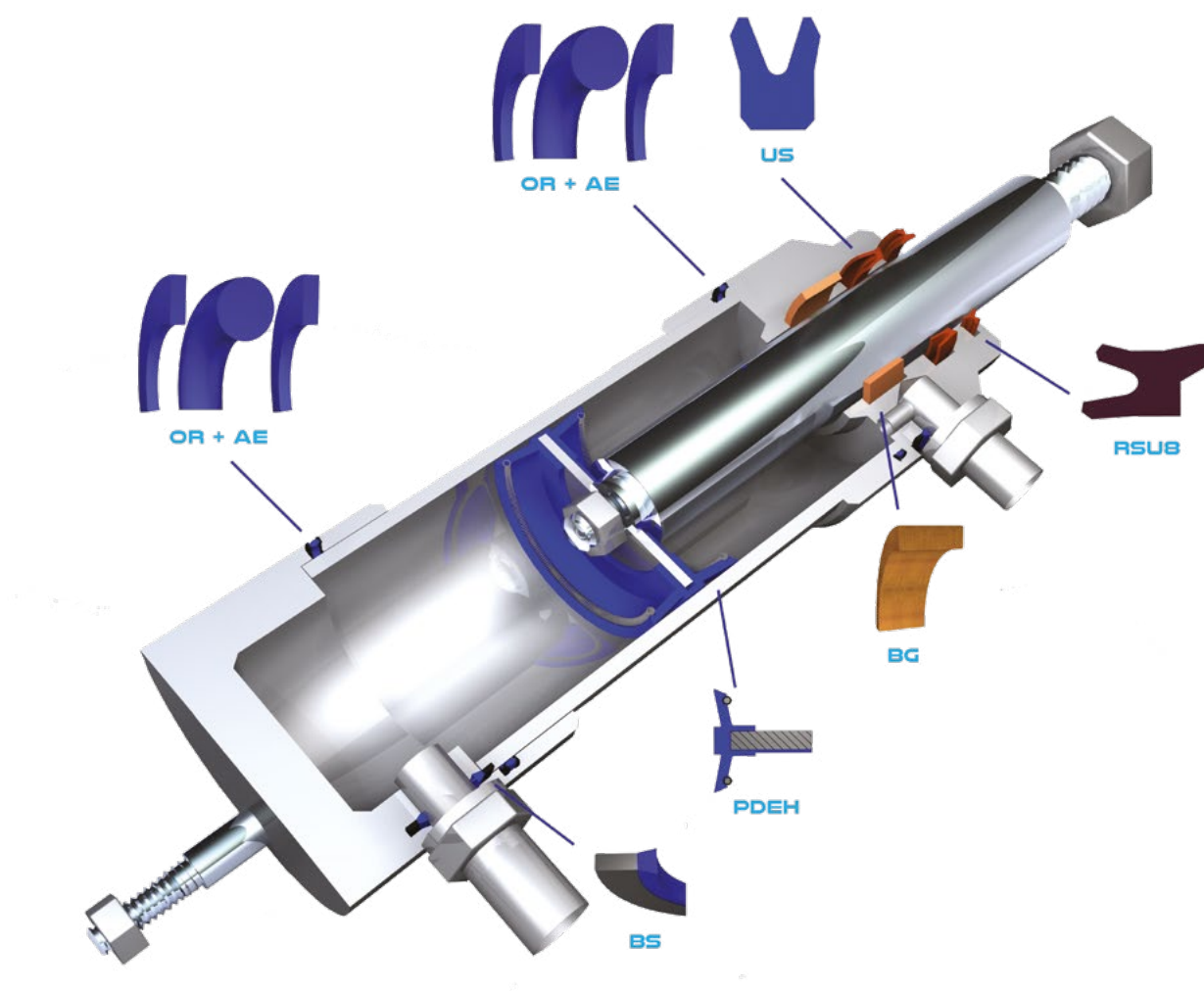
PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	RS	PU	-30°C +95°C	...	0,5
	RS	NBR	-30°C +100°C	...	0,5
	RS1	PU	-30°C +95°C	...	0,5
	RS1	NBR	-30°C +100°C	...	0,5
	RSK	PU	-30°C +95°C	...	0,5
	RSK	NBR	-30°C +100°C	...	0,5
	RST	PU	-30°C +95°C	...	0,5
	RST	NBR	-30°C +100°C	...	0,5
	RS6	PU	-30°C +95°C	...	0,5
	RS5	PU	-30°C +95°C	...	0,5

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	RWB	NBR	-30°C +100°C	...	0,5
	RW1	NBR	-30°C +100°C	...	0,5
	RSU8	PU	-30°C +95°C	10	0,5
	RSU8	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	CHA	NBR	-30°C +100°C	1	0,5
	CHAF	PU	-30°C +95°C	2	0,5
	CHAF	NBR	-30°C +100°C	1	0,5
	CHAR	NBR RESSORT	-30°C +100°C	10	0,5
	A17	PU	-30°C +95°C	10	1
	A17	NBR	-30°C +100°C	10	1

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	RW	PA12	-50°C +70°C	...	4
	RM	NBR ACIER	-30°C +100°C	...	0,5
	RMN	PU (INSERT ACIER NOYÉ)	-30°C +95°C	...	0,5
	RMN	NBR (INSERT ACIER NOYÉ)	-30°C +100°C	...	0,5
	RM	PU ACIER	-30°C +95°C	...	0,5
	RMU	PU ACIER	-30°C +95°C	...	0,5
	RU	PU ACIER	-30°C +95°C	...	0,5
	RCT	PTFE O-RING NBR	-30°C +110°C (*)	...	15
	RCT2	PTFE O-RING NBR	-30°C +110°C (*)	...	15
	RCT5	PTFE O-RING NBR	-30°C +110°C (*)	...	15

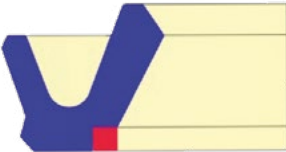
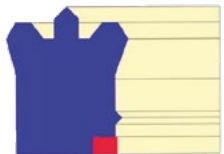
PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	RCT500	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	...	0,5
	RCTD	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	...	0,5
	RWS	NBR LAITON ACIER	-40°C +120°C	10	0,5

(*) Température -30°C +200°C avec OR. FPM.

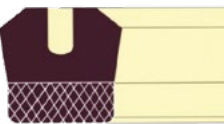
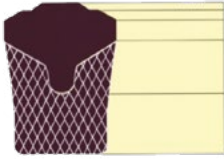


SIMPLE EFFET - LOGEMENT FERMÉ

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	US	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UT	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTL	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTLI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UTS	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTSL	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTSLI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UTO	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTOS	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTOP	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	UTOI	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	UTQ	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTQI	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	UBR	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UBRI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UT320	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UT621	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	BGO	NBR TOILE	-30°C +110°C	250	0,5
	BH	NBR TOILE	-30°C +110°C	220	0,5
	BHI	NBR TOILE	-30°C +110°C	400	0,5

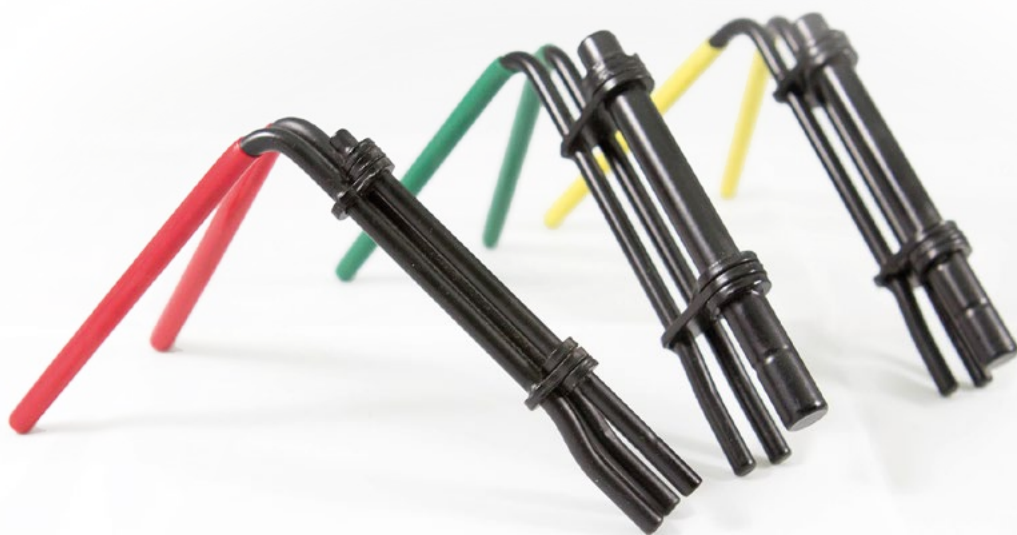
SIMPLE EFFET - LOGEMENT FERMÉ

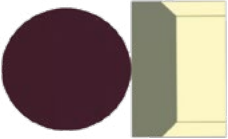
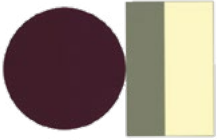
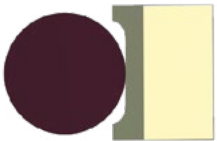
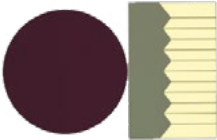
PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	BQ2	NBR TOILE	-30°C +110°C	250	0,5
	BH3	NBR TOILE	-30°C +110°C	250	2
	BH18	NBR TOILE	-30°C +110°C	500	0,15
	BH19	NBR TOILE POM	-30°C +110°C	600	0,15
	BH15	NBR TOILE	-30°C +110°C	300	0,15
	CTSE	NBR O-RING TOILE	-30°C +110°C (*)	500	15

(*) Température -30°C +200°C avec OR. FPM.



PINCE DE MONTAGE POUR JOINT U



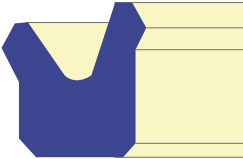
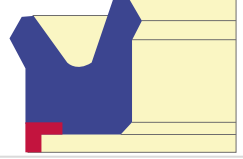
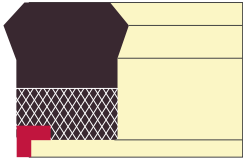
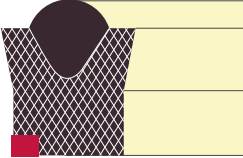
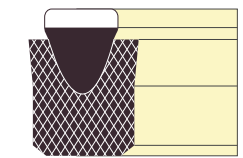
PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	CTDE	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	500	15
	CFMI	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	400	0,4
	CRT	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	400	15
	CRTS	PTFE CARBONE NBR	-30°C +110°C (*)	320	1
	JCF	PA6 NBR	-20°C +100°C	400	0,8

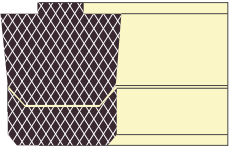
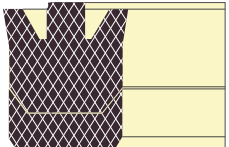
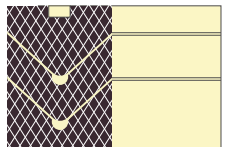
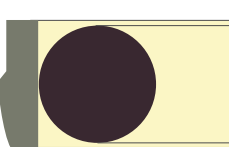
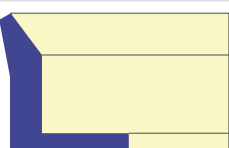
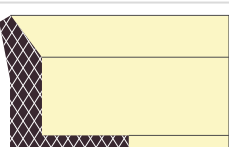
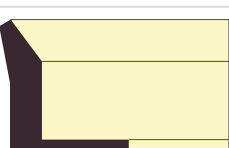
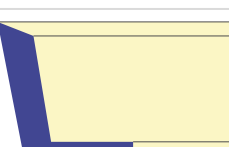
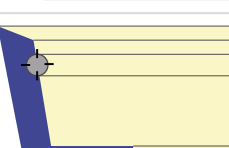
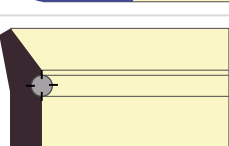
(*) Température -30°C +200°C avec OR. FPM.

GARNITURES DE TIGE / SIMPLE EFFET - LOGEMENT OUVERT

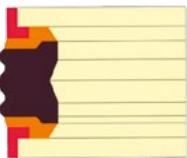
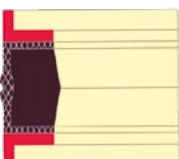
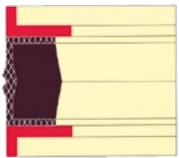
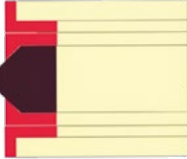
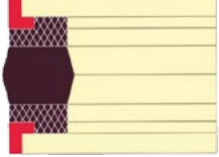
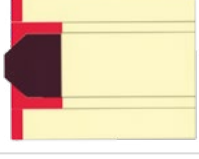
	CH5	NBR TOILE	-30°C +110°C	500	0,5
	CH7	NBR TOILE	-30°C +110°C	500	0,5
	PSE	NBR TOILE POM	-30°C +110°C	700	0,5

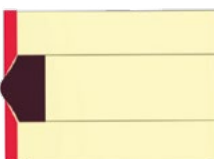
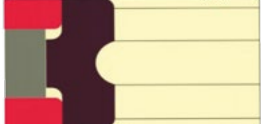
SIMPLE EFFET - LOGEMENT OUVERT & LOGEMENT FERMÉ

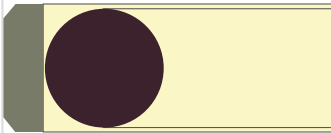
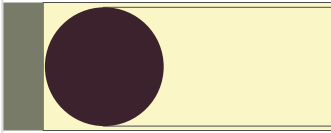
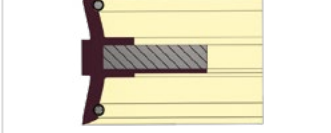
PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	UP	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	US	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UPW	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UPI	PU POM	-30°C +95°C	400	0,5
	UPI	NBR POM	-30°C +100°C	250	0,5
	UP18	PU POM	-30°C +95°C	400	0,5
	UP18	NBR POM	-30°C +100°C	250	0,5
	PR (Clips de retenue)	POM			
	BW	NBR TOILE POM	-30°C +110°C	400	0,5
	BGU	NBR TOILE	-30°C +110°C	700	0,5
	PNG	NBR TOILE POM	-30°C +110°C	250	0,5

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	SFD	NBR TOILE	-30°C +110°C	700	0,5
	C18	NBR TOILE	-30°C +110°C	700	1
	CH3	NBR TOILE	-30°C +110°C	400	0,5
	CPSE	NBR PTFE	-30°C +110°C (*)	500	15
	CAL H	PU	-30°C +95°C	12	0,5
	CAL	NBR TOILE	-30°C +110°C	250	0,5
	CAL	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	CALT	PU	-30°C +95°C	12	0,5
	CALR	NBR RESSORT	-30°C +100°C	10	0,5
	CALR	PU RESSORT	-30°C +95°C	12	0,5

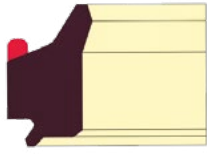
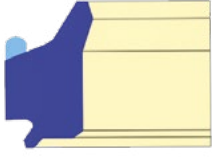
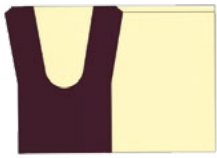
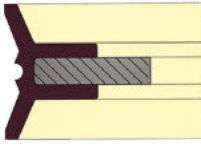
(*) Température -30°C +200°C avec OR. FPM.

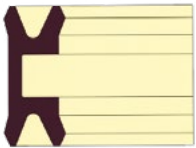
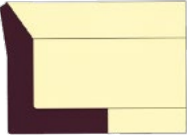
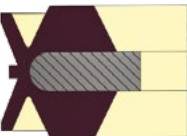
PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	JPM JPL JPSJ JPSG	NBR PE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JPM AI	NBR PE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JSM ≥ 50 MM	NBR TOILE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JSM2 ≤ 50 MM	NBR TOILE POM	-30°C +100°C	500	0,5
	JP64	NBR PE	-30°C +100°C	400	0,5
	JTDE JPW	NBR TOILE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JTDE AI	NBR TOILE PE	-30°C +100°C	500	0,5
	JPWL	NBR TOILE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JP50	NBR PE	-30°C +100°C	400	0,5
	JP58 AI	NBR TOILE POM	-30°C +110°C	400	0,5

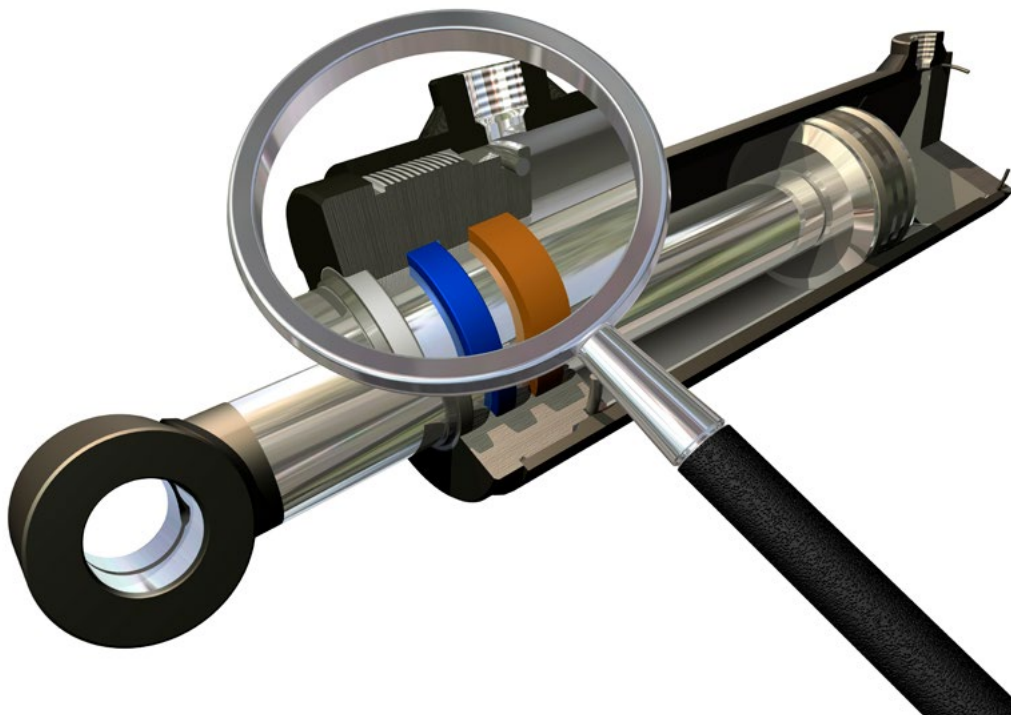
PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	JPDE	NBR TOILE POM	-30°C +100°C	700	0,5
	JP56	NBR TOILE	-30°C +100°C	300	0,5
	JP65	NBR POM	-30°C +100°C	140	0,5
	JTR	NBR POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JPU4	NBR POM PU	-30°C +100°C	400	0,5
	JPHD	NBR POM PTFE	-30°C +100°C	500	0,5
	JPSW	NBR PTFE	-30°C +100°C	500	1,5
	PGU	NBR PU	-30°C +95°C	320	0,5
	PGU AI	NBR PU POM	-30°C +95°C	400	1
	CRPS	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	500	15

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	CPDE	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	500	16
	CFMA	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	400	0,4
	JCM	PA6 NBR	-20°C +100°C	400	0,8
	CRP	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	350	15
	CPS	NBR PU	-40°C +100°C	250	0,8
	CPO	NBR PU	-40°C +95°C	250	0,8
	CPDE AI	NBR PTFE POM	-30°C +100°C (*)	400	1,5
	CPQ	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	400	2
	CPQ5	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	600	3
	PDEH	NBR ACIER RESSORT	-30°C +100°C	40	0,25

(*) Température -30°C +200°C avec OR. FPM.

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	RUP	NBR	-30°C +100°C	16	1
	RUD	PU	-30°C +95°C	12	1
	RUE	PU	-30°C +95°C	12	1
	RAP	NBR	-30°C +100°C	16	2
	RAH	PU	-30°C +95°C	16	2
	USN	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	USM	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	UTN	NBR	-30°C +100°C	80	0,25
	UPN	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	PDEP + ACIER	NBR	-30°C +100°C	10	1

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	TEMPÉRATURE	PRESSION (BAR)	V (M/S)
	SPK	NBR	-20°C +100°C	12	1
	SPR	NBR	-20°C +100°C	12	1
	PZ	NBR	-20°C +100°C	16	1
	CL	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	SKD	NBR	-20°C +100°C	10	1
	PPDUO	NBR ACIER	-20°C +100°C	10	10



PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	DESSCRIPTIF	TEMPÉRATURE	V (M/S)
	BGCG	PTFE CHARGÉ CARBONE GRAPHITE	Bande de guidage au mètre	-40°C +200°C	15
	SGCG	PTFE CHARGÉ CARBONE GRAPHITE	Segment de guidage préformé ou usiné	-40°C +200°C	15
	BGA	RÉSINE ACÉTALE	Segment de guidage préformé ou usiné	-30°C +100°C	0,5
	SGA	RÉSINE ACÉTALE	Segment de guidage préformé ou usiné	-30°C +100°C	0,5
	BGRP	RÉSINE POLYESTER IMPRÉGNÉE	Bande de guidage au mètre	-30°C +120°C	1
	SGRP	RÉSINE POLYESTER IMPRÉGNÉE	Segment de guidage préformé ou usiné	-30°C +120°C	1
	BG	PTFE CHARGÉ 40% BRONZE	Bande de guidage au mètre	-40°C +200°C	15
	SGP	PTFE CHARGÉ 40% BRONZE	Segment de guidage préformé ou usiné	-40°C +200°C	15
	BG3	PTFE CHARGÉ 40% BRONZE	Segment de guidage usiné	-40°C +200°C	...
	BG4	PTFE CHARGÉ 40% BRONZE	Segment de guidage usiné	-40°C +200°C	...

PROFIL	DÉSIGNATION	MATÉRIAU	DESSCRIPTIF	TEMPÉRATURE	V (M/S)
	SG5	PTFE CHARGÉ 40% BRONZE	Segment de guidage usiné	-40°C +200°C	...
	SG6	PTFE CHARGÉ 40% BRONZE	Segment de guidage usiné	-40°C +200°C	...
	SG7	PTFE CHARGÉ 40% BRONZE	Segment de guidage usiné	-40°C +200°C	...
	SG8	PTFE CHARGÉ 40% BRONZE	Segment de guidage usiné	-40°C +200°C	...

**COUPE
DROITE**



**COUPE
OBLIQUE**

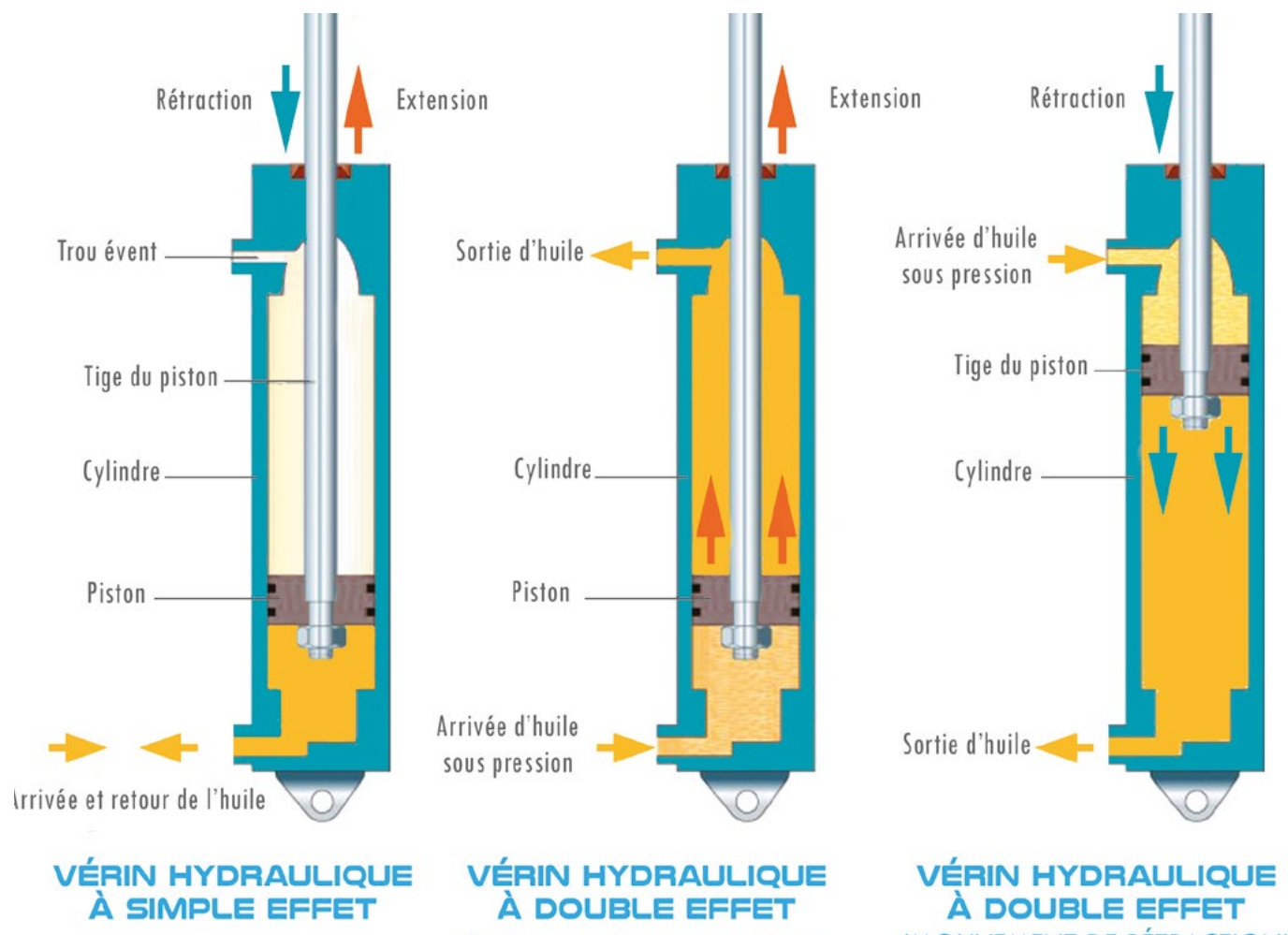


**COUPE
BAÏONNETTE**



L'ensemble des éléments de guidage, peuvent vous être proposés dans les matériaux les plus variés, tels que, PTFE vierge, PTFE chargé, PTFE chargé verre et Mos², Carbone, Graphite, POM, Polyamide, PEEK, etc.

Nous réalisons sur demande la coupe des bandes et segments de guidage, coupe droite, oblique à 45°, ou encore en baïonnette.



Les informations et caractéristiques techniques mentionnées dans notre catalogue sont des valeurs moyennes, et peuvent donc être susceptibles de variations plus ou moins importantes.

Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis.

Elles ne constituent pas une garantie, toutes les données sont destinées à informer sur nos produits et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.

JOINTS HYDRAULIQUES & PNEUMATIQUES

Date : __ / __ / ____ Société : Client : N°Cpte :

Nom : Fonction :

Tél :

Besoin actuel :

Besoin annuel :

TYPE DE MONTAGE :

Montage : Piston ☐ Tige ☐ Autres ☐
Étanchéité : Simple effet ☐ Double effet ☐
Logement : Ouvert ☐ Fermé ☐

APPLICATION :

Hydraulique ☐ Pneumatique ☐
 Neuf ☐ Rechange ☐

MOUVEMENT :

Alternatif ☐ Rotatif ☐ Oscillant ☐ Statique ☐ Facial ☐
 Vitesse linéaire : (m/s) Longueur de course : mini..... maxi.....
 Vitesse rotatif : (trs/mn) Nombre de cycle : (mn)

TEMPERATURE :

Continue : (°C) Pointe : (°C)

FLUIDES EN CONTACTS (INTÉRIEUR) :

Type :

MILIEU AMBIANT (EXTÉRIEUR) :

Type :

Pression de service : Bar (10 Bar = 1 Mpa)

OBSERVATIONS :

.....

.....

.....

Envoyer par courrier : Seal France, 67 rue Ettore Bugatti - 66000 Perpignan

Par mail : contact@sealfrance.fr

Vous ne trouvez pas ce que vous recherchez ?

CONTACTEZ-NOUS !

SEAL FRANCE EST SPÉCIALISTE DU SUR-MESURE !

SEAL FRANCE

Espace Polygone, 67 rue Ettore BUGATTI
66000 PERPIGNAN

 +33 (0)4 68 52 91 91

 +33 (0)4 68 52 91 90

 contact@sealfrance.fr



@seal-france

seal-france.fr



SEALFRANCE
JOINTS INDUSTRIELS

GROUPE

efire