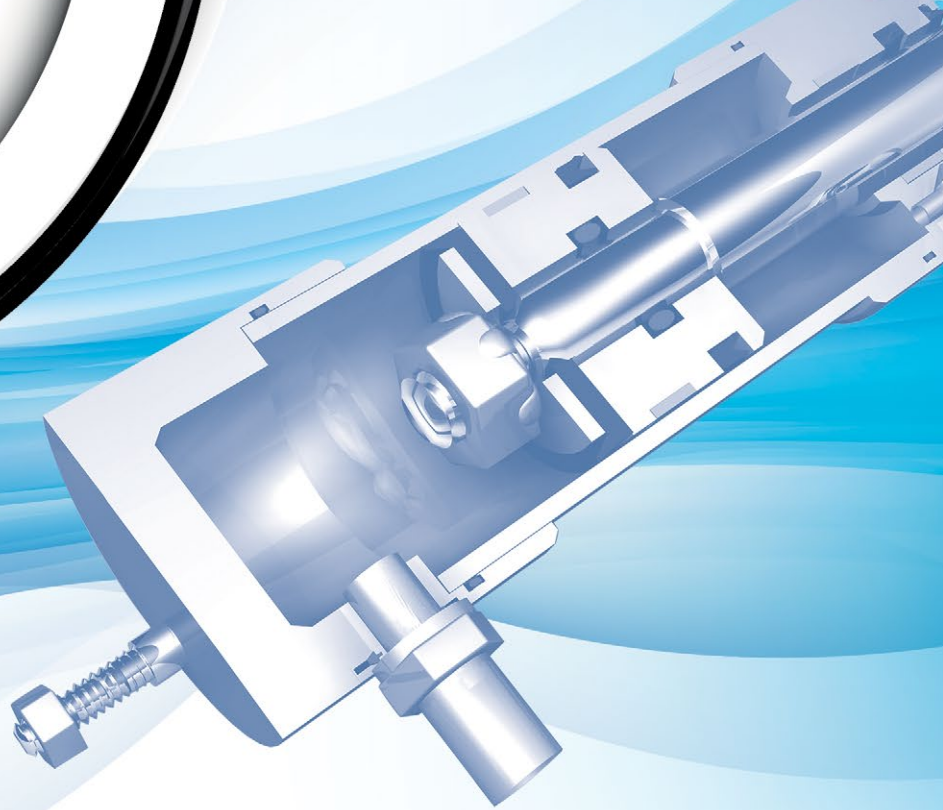




SELLADO HIDRÁULICO Y NEUMÁTICO



El profesional del sellado



www.seal-france.fr



+ DE 70 000 REFERENCIAS
ENTREGA EXPRÉS
UN EQUIPO DE EXPERTOS

- UNA AMPLIA GAMA

Estática - Rotativa - Hidráulica Neumática
Aséptica - Fabricación Especial



- ENTREGA 24/48 H

Todos los pedidos realizados antes
de las 16H se envían el mismo día



- SOPORTE TÉCNICO

Para ofrecerle asesoramiento y asistencia técnica



ÍNDICE

DESCRIPCIÓN TÉCNICA.....	2
JUNTAS HIDRÁULICAS.....	5
• Rascadores.....	5
• Juntas para vástago.....	9
• Juntas para pistón.....	13
JUNTAS NEUMÁTICAS.....	18
ELEMENTOS DE GUÍA.....	20

CARACTERÍSTICAS GENERALES

La elección de los componentes de sellado es fundamental y se basa en los siguientes elementos:

- Presión de servicio medida en bar (1 MPa = 10 bar).
(Los valores se indican en nuestros documentos y se basan en las combinaciones recomendadas o admitidas).
- Temperatura de funcionamiento y pico de temperatura (en grados Celsius °C).
- Velocidad de funcionamiento (en revoluciones por minuto [rev/min] o metro por segundo [m/s] para la rotación, en metros por segundo [m/s] para la velocidad lineal).
- Naturaleza del fluido a sellar.
- Frecuencia de uso.
- Tolerancia de uso.
- Estado de la superficie (rugosidad Ra μm).

MATERIALES

Los materiales más utilizados en la fabricación de los componentes del sellado son:

- NBR - Caucho Acrilnitrilo Butadieno
- FKM o FPM - elastómero fluorado
- AU - Poliuretano
- PTFE - Politetrafluoroetileno
- POM - Resina acetal

La siguiente tabla indica los rangos de temperatura entre las cuales se pueden utilizar los materiales establecidos, dependiendo de las decisiones tomadas.

Tabla 1 - Indicaciones de las resistencias a la temperatura de los elastómeros

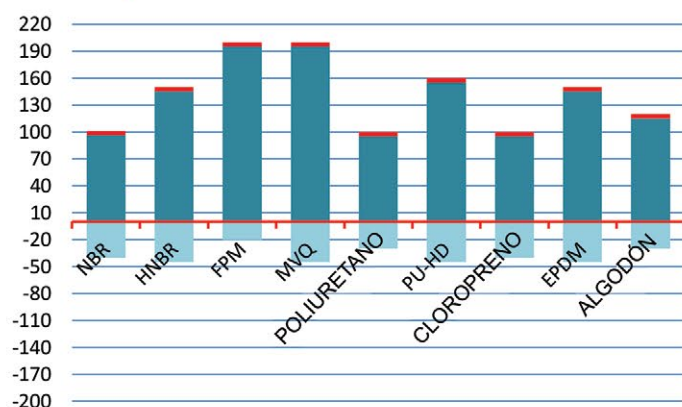


Tabla 2 - Indicaciones de las resistencias a la temperatura de los plásticos

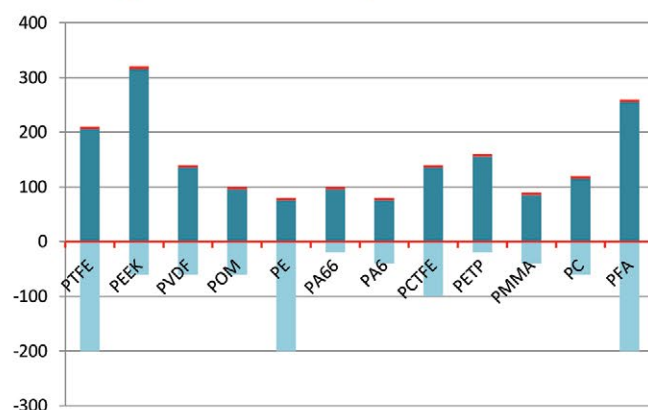


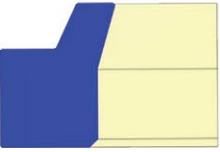
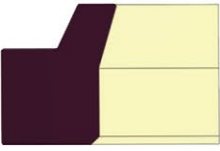
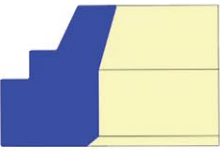
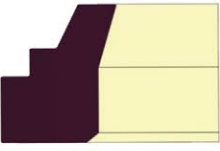
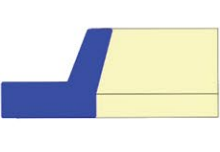
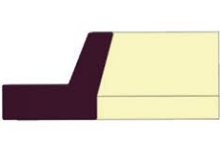
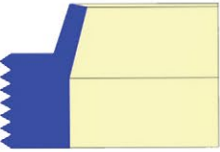
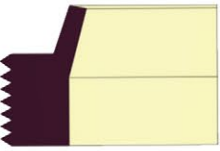
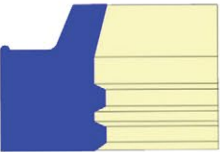
Tabla 3 - Elastómeros

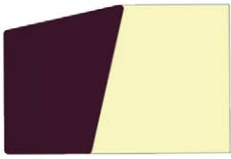
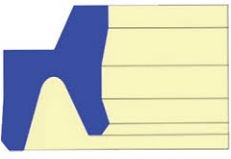
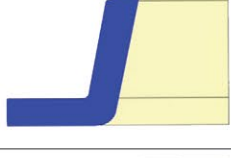
Abreviatura	Material	Nombre	Temperatura
NR	Caucho	Natural	-55°C à +80°C
IR	Caucho	Isopreno sintético	-55°C à +90°C
SBR	Caucho	Butadieno estireno	-50°C à +100°C
IIR	Caucho	Isobuteno isopreno (butil)	-30°C à +150°C
CIIR	Caucho	Isobuteno isopreno clorado (clorobutilo)	-50°C à +150°C
EPM	Caucho	Copolímero de etileno-propileno	-50°C à +130°C
EPDM	Caucho	Terpolímero de etileno-propileno-dieno	-50°C à +150°C
NBR	Caucho	Butadieno acrilonitrilo	-40°C à +100°C
HNBR	Caucho	Nitrilo hidrogenado	-25°C à +150°C
CR	Caucho	Cloropreno	-40°C à +100°C
ACM	Caucho	Caucho Acrilnitrilo Butadieno	-20°C à +150°C
FPM	Caucho	Fluorado	-20°C à +200°C
FFPM	Caucho	Perfluorados	-15°C à +300°C
VMQ	Caucho	Silicona (metil-vinil)	-60°C à +250°C
FMQ	Caucho	Silicona (metil-fluór)	-60°C à +210°C
AU	Caucho	Poliéster-uretano (poliuretano)	-30°C à +95°C
EU	Caucho	Poliéter-uretano	-30°C à +95°C
ECO	Caucho	Copolímero de epiclorhidrina	-40°C à +120°C
AEM	Caucho	Copolímero de acrilato de etilo y etileno	-30°C à +150°C

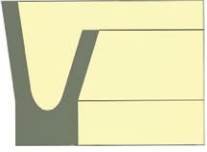
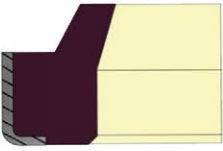
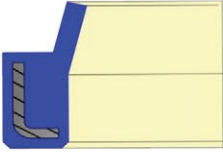
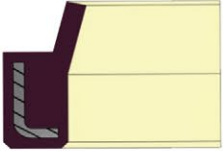
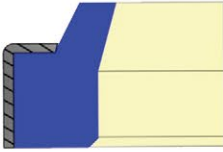
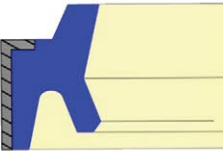
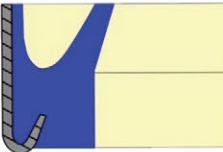
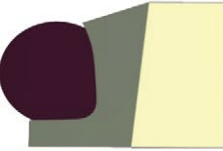
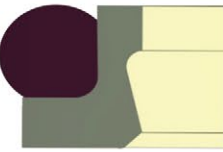
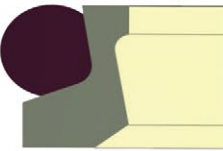
Tabla 4 — Plásticos

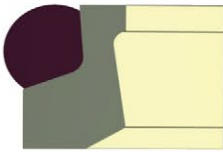
Material	Abreviatura	Nombre vulgar	Densidad	Rango de temperatura en grados $^{\circ}\text{C}$	Coefficiente de dilatación térmico $10(-5) \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$	Clasificación UL 94	Resistencia punto de ruptura por fracción N/mm^2	Resistencia punto de ruptura por flexión N/mm^2	Dureza Shore Rockwell	Coefficiente de fricción
POLIAMIDA 6	PA6	NYLON® 6/ERTALON 6 SA®	1,14	- 40 - 85	9	HB	60	55	D74	0,25 - 0,50
POLIAMIDA 6/6	PA6/6	NYLON® 6/6 ERTALON 6/6 SA®	1,14	- 30 - 95	7	HB	70	60	D80	0,25 - 0,50
POLIAMIDA colada	PA6/6	NYLON® colado	1,15	- 30 - 105	8	HB	65	60	D80	0,25 - 0,50
POLIAMIDA cargada vidrio	PA6/6 GF 30	NYLON® cargado vidrio	1,40	- 20 - 120	3	HB	150	200	D75	0,30 - 0,50
POLIAMIDA cargada aceite	PA6 + huile	NYLON® cargado aceite	1,35	- 20 - 105	8	HB	70	80	M82	0,15 - 0,25
POLIAMIDA 12	PA12	RILSAN®	1,06	- 50 - 70	9	V2	40	50	D74	0,25
POLIACETAL	POMC	DELRI®	1,42	- 50 - 115	8	HB	70	110	D74	0,25
POLIVINILO DE CLORURO	PVC		1,45	- 20 - 60	8	-	50	80	D78	0,25 - 0,50
POLIETILENO	PEHD		0,94	- 50 - 80	18	HB	24	-	D60	0,20
POLIETILENO 500	PEHD 500		0,94	- 100 - 80	18	HB	28	40	D66	0,15
POLIETILENO 1000	PEHD 1000		0,95	- 260 - 90	18	HB	22	27	D62	0,12
POLIETILENO 6000	PEHD 6000	CESTIDUR®	0,93	- 269 - 90	18	HB	-	-	D62	0,12
POLIETILENO TEREFALATO	PETP		1,38	- 20 - 115	7	HB	75	120	D84	0,20
POLIPROPILENO COPOLÍMERO	PPC		0,92	- 10 - 100	11	HB	31	40	D70	0,30
POLITETRAFLUORETILENO	PTFE	TEFLON®	2,10	- 200 - 200	12	VO	35	160	D50	0,10
POLIETERCETONA	PEEK		1,31	- 60 - 250	5	VO	92	170	D86	0,3
COPOLÍMERO Perfluorodioxetileno*	PFA									

Lista no exhaustiva, los valores son indicativos y no comprometen la responsabilidad de SEAL FRANCE.

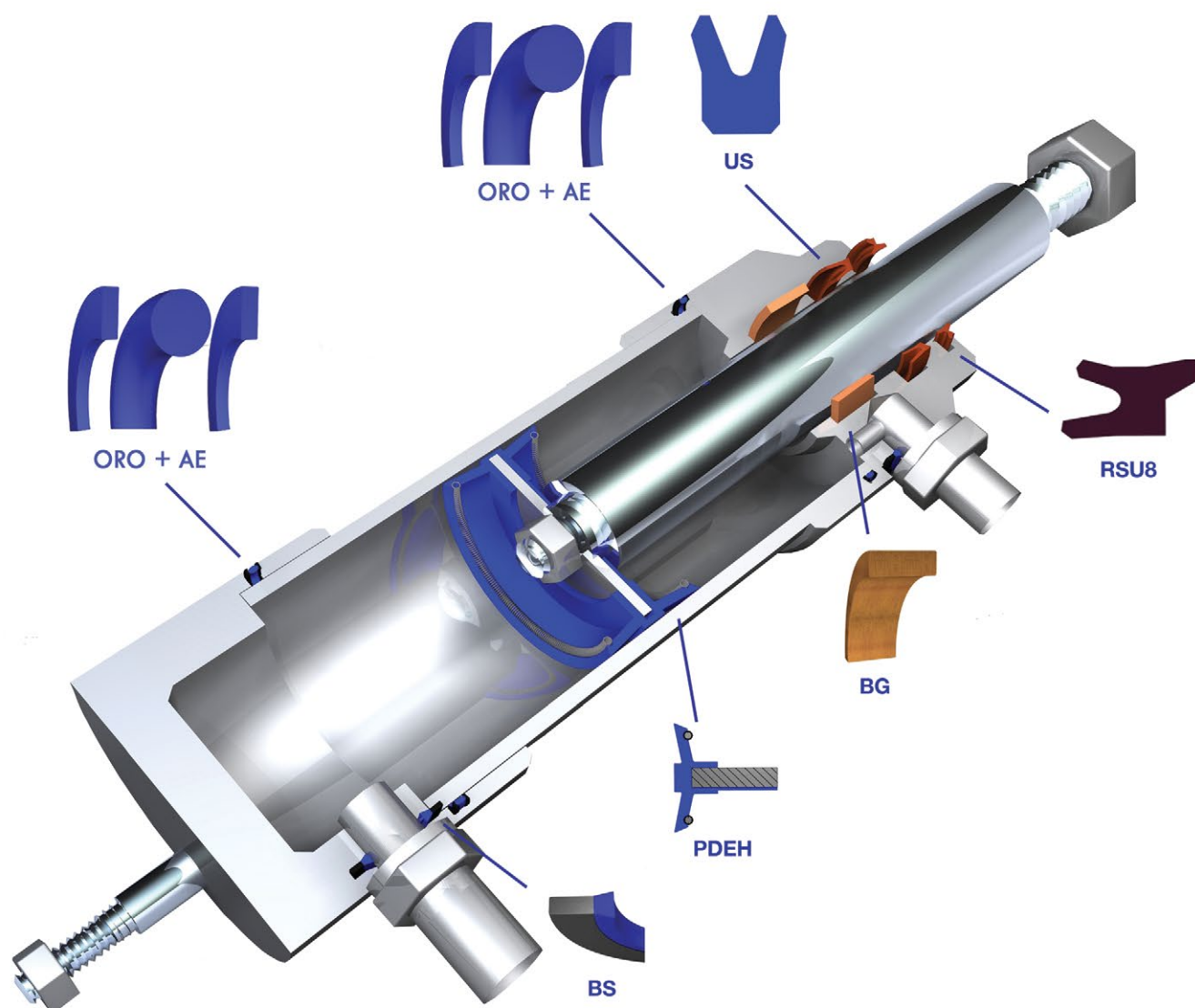
PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	RS	PU	-30°C +95°C		0,5
	RS	NBR	-30°C +100°C		0,5
	RS1	PU	-30°C +95°C		0,5
	RS1	NBR	-30°C +100°C		0,5
	RSK	PU	-30°C +95°C		0,5
	RSK	NBR	-30°C +100°C		0,5
	RST	PU	-30°C +95°C		0,5
	RST	NBR	-30°C +100°C		0,5
	RS6	PU	-30°C +95°C		0,5
	RS5	PU	-30°C +95°C		0,5

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	RWB	NBR	-30°C +100°C		0,5
	RW1	NBR	-30°C +100°C		0,5
	RSU8	PU	-30°C +95°C	10	0,5
	RSU8	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	CHA	NBR	-30°C +100°C	1	0,5
	CHAF	PU	-30°C +95°C	2	0,5
	CHAF	NBR	-30°C +100°C	1	0,5
	CHAR	NBR MUELLE	-30°C +100°C	10	0,5
	A17	PU	-30°C +95°C	10	1
	A17	NBR	-30°C +100°C	10	1

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	RW	PA12	-50°C +70°C		4
	RM	NBR ACERO	-30°C +100°C		0,5
	RMN	PU (INSERTO DE ACERO INCRUSTADO)	-30°C +95°C		0,5
	RMN	NBR (INSERTO DE ACERO INCRUSTADO)	-30°C +100°C		0,5
	RM	PU ACERO	-30°C +95°C		0,5
	RMU	PU ACERO	-30°C +95°C		0,5
	RU	PU ACERO	-30°C +95°C		0,5
	RCT	PTFE ORO NBR	-30°C +110°C (*)		15
	RCT2	PTFE ORO NBR	-30°C +110°C (*)		15
	RCT5	PTFE ORO NBR	-30°C +110°C (*)		15

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	RCT500	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)		15
	RCTD	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)		5
	RWS	NB LATÓN ACERO	-40°C +120°C		1

(*) Temperatura de -30 °C a 200 °C con ORO. FPM.



JUNTAS PARA VÁSTAGO

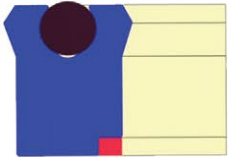
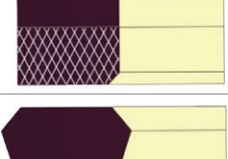
EFFECTO SIMPLE - ALOJAMIENTO CERRADA

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	US	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UT	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTL	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTLI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UTS	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTSL	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTSLI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UTO	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTOS	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTOP	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5

JUNTAS PARA VÁSTAGO

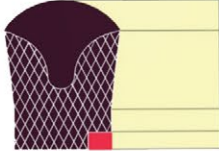
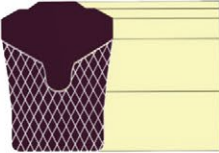
EFFECTO SIMPLE - ALOJAMIENTO CERRADA

10

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	UTOI	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	UTQ	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTQI	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	UBR	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UBRI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UT320	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UT621	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	BGO	NBR CON TELA	-30°C +110°C	250	0,5
	BH	NBR CON TELA	-30°C +110°C	220	0,5
	BHI	NBR CON TELA	-30°C +110°C	400	0,5

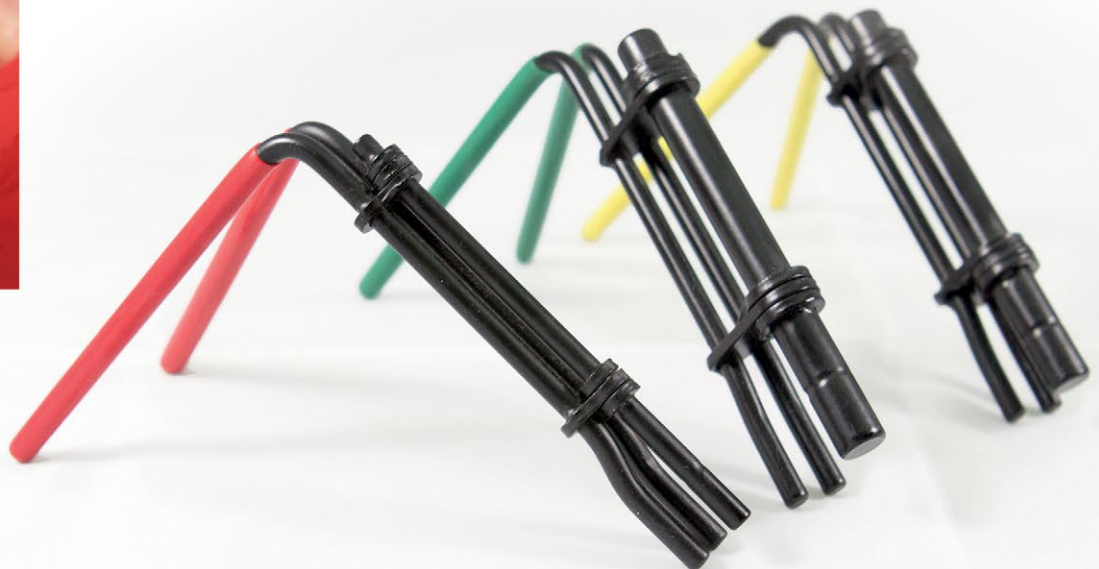
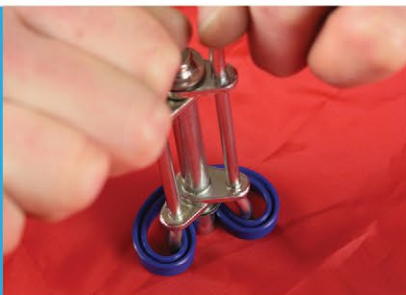
JUNTAS PARA VÁSTAGO

EFFECTO SIMPLE - ALOJAMIENTO CERRADA

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	BQ2	NBR CON TELA	-30°C +110°C	250	0,5
	BH3	NBR CON TELA	-30°C +110°C	250	2
	BH18	NBR CON TELA	-30°C +110°C	500	0,15
	BH119	NBR CON TELA POM	-30°C +110°C	600	0,15
	BH15	NBR CON TELA	-30°C +110°C	300	0,15
	CTSE	PTFE ORO NBR	-30°C +110°C (*)	500	15

(*) Temperatura de -30 °C a 200 °C con ORO. FPM.

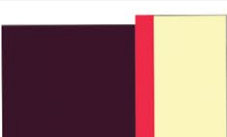
CLIP DE MONTAJE PARA JUNTA U



JUNTAS PARA VÁSTAGO

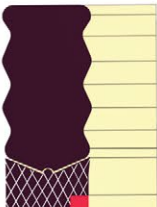
SERIE COMPUESTA - EFECTO DOBLE - ALOJAMIENTO CERRADA

12

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	CTDE	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	500	15
	CFMI	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	400	0,4
	CRT	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	400	15
	CRTS	PTFE CARBONO NBR	-30°C +100°C (*)	320	1
	JCF	PA6 NBR	-20°C +100°C	400	0,8

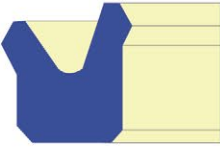
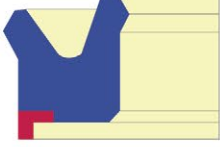
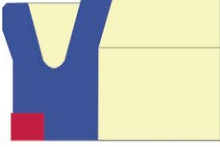
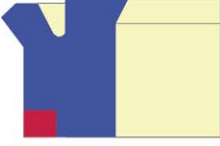
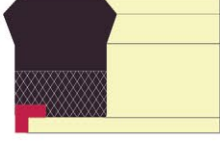
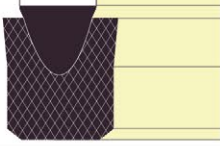
(*) Temperatura de -30 °C a 200 °C con ORO. FPM.

EMPAQUETADURA PARA VÁSTAGO / EFECTO SIMPLE - ALOJAMIENTO ABIERTA

	CH5	NBR CON TELA	-30°C +110°C	500	0,5
	CH7	NBR CON TELA	-30°C +110°C	500	0,5
	PSE	NBR CON TELA POM	-30°C +110°C	700	0,5

JUNTAS PARA PISTÓN

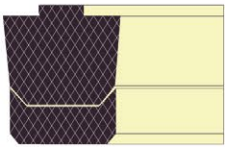
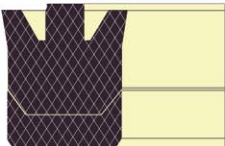
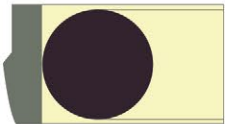
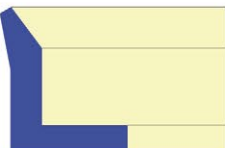
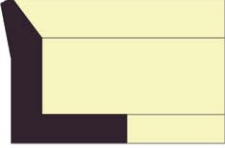
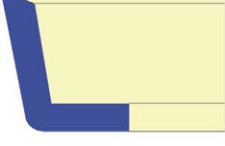
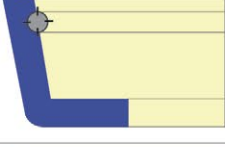
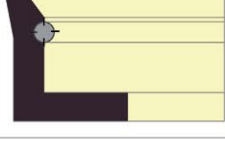
EFFECTO SIMPLE - ALOJAMIENTO ABIERTA Y ALOJAMIENTO CERRADA

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	UP	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	US	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UPW	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UPI	PU POM	-30°C +95°C	400	0,5
	UPI	NBR POM	-30°C +100°C	250	0,5
	UP18	PU POM	-30°C +95°C	400	0,5
	UP18	NBR POM	-30°C +100°C	250	0,5
	PR (clips de retención)	POM			
	BW	NBR CON TELA POM	-30°C +110°C	400	0,5
	BGU	NBR CON TELA	-30°C +110°C	700	0,5
	PNG	NBR CON TELA POM	-30°C +110°C	250	0,5

JUNTAS PARA PISTÓN

EFFECTO SIMPLE - ALOJAMIENTO ABIERTA Y ALOJAMIENTO CERRA-

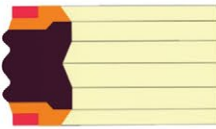
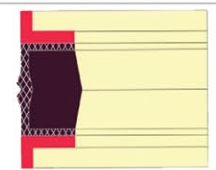
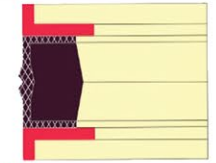
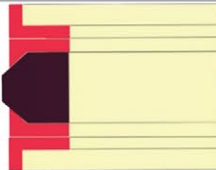
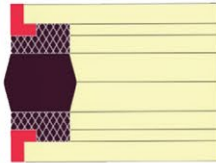
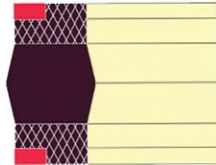
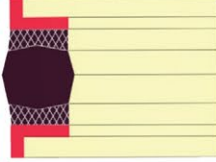
14

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	SFD	NBR CON TELA	-30°C +110°C	700	0,5
	C18	NBR CON TELA	-30°C +110°C	700	1
	CH3	NBR CON TELA	-30°C +110°C	400	0,5
	CPSE	NBR PTFE	-30°C +110°C (*)	500	15
	CAL H	PU	-30°C +95°C	12	0,5
	CAL	NBR CON TELA	-30°C +110°C	250	0,5
	CAL	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	CALT	PU	-30°C +95°C	12	0,5
	CALR	NBR MUELLE	-30°C +100°C	10	0,5
	CALR	PU MUELLE	-30°C +95°C	12	0,5

(*) Temperatura de -30 °C a 200 °C con ORO. FPM.

JUNTAS PARA PISTÓN

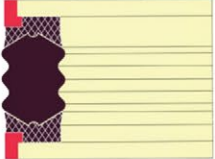
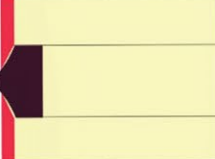
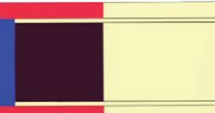
EFFECTO DOBLE

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	JPM JPL JPSJ JPSG	NBR PE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JPM AI	NBR PE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JSM ≥ 50 mm	NBR CON TELA POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JSM2 ≤ 50 mm	NBR CON TELA POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JP64	NBR PE	-30°C +100°C	100	0,5
	JTDE JPW	NBR CON TELA POM	-30°C +100°C	500	0,5
	JTDE AI	NBR CON TELA PE	-30°C +100°C	500	0,5
	JPWL	NBR CON TELA POM	-30°C +100°C	500	0,5
	JP50	NBR PE	-30°C +100°C	100	0,5
	JP58 AI	NBR CON TELA POM	-30°C +110°C	400	0,5

JUNTAS PARA PISTÓN

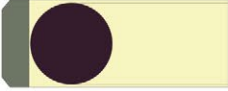
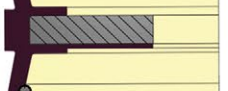
EFFECTO DOBLE

16

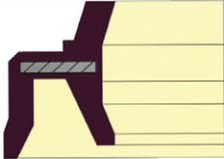
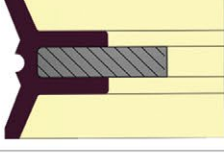
PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	JPDE	NBR CON TELA POM	-30°C +100°C	700	0,5
	JP56	NBR CON TELA	-30°C +100°C	300	0,5
	JP65	NBR POM	-30°C +100°C	140	0,5
	JTR	NBR POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JPU4	NBR POM PU	-30°C +100°C	400	0,5
	JPHD	NBR POM PTFE	-30°C +100°C	500	0,5
	JPSW	NBR PTFE	-30°C +100°C	500	1,5
	PGU	NBR PU	-30°C +95°C	320	0,5
	PGU AI	NBR PU POM	-30°C +95°C	400	1
	CRPS	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	500	15

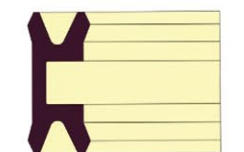
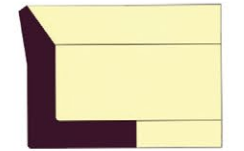
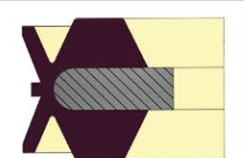
JUNTAS PARA PISTÓN

EFFECTO DOBLE

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	CPDE	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	500	16
	CFMA	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	400	0,4
	JCM	PA6 NBR	-20°C +100°C	400	0,8
	CRP	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	350	15
	CPS	NBR PU	-40°C +100°C	250	0,8
	CPO	NBR PU	-40°C +95°C	250	0,8
	CPDE AI	NBR PTFE POM	-30°C +100°C (*)	400	1,5
	CPQ	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	400	2
	CPQ5	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	600	3
	PDEH	NBR ACERO MUELLE	-30°C +100°C	40	0,25

(*) Temperatura de -30 °C a 200 °C con ORO. FPM.

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	RUP	NBR	-30°C +100°C	16	1
	RUD	PU	-30°C +95°C	12	1
	RUE	PU	-30°C +95°C	12	1
	RAP	NBR	-30°C +100°C	16	2
	RAH	PU	-30°C +95°C	16	2
	USN	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	USM	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	UTN	NBR	-30°C +100°C	80	0,25
	UPN	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	PDEP + ACERO	NBR	-30°C +100°C	10	1

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	SPK	NBR	-20°C +100°C	12	1
	SPR	NBR	-20°C +100°C	12	1
	PZ	NBR	-20°C +100°C	16	1
	CL	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	SKD	NBR	-20°C +100°C	10	1
	PPDUO	NBR ACERO	-20°C +100°C	10	10



PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	BGCG	PTFE cargado Carbono grafito	Cinta de guía medidora	-40°C +200°C	15
	SGCG	PTFE cargado Carbono grafito	Segmento de guía preformado o mecanizado	-40°C +200°C	15
	SGA	RESINA ACETAL	Segmento de guía preformado o mecanizado	-30°C +100°C	0,5
	SGAC	RESINA ACETAL	Segmento de guía preformado o mecanizado	-30°C +100°C	0,5
	BGRP	RESINA POLIÉSTER IMPREGNADA	Cinta de guía medidora	-30°C +120°C	1
	SGRP	RESINA POLIÉSTER IMPREGNADA	Segmento de guía preformado o mecanizado	-30°C +120°C	1
	BG	PTFE cargado + 40% bronce	Cinta de guía medidora	-40°C +200°C	15
	SGP	PTFE cargado + 40% bronce	Segmento de guía preformado o mecanizado	-40°C +200°C	15
	SG3	PTFE cargado + 40% bronce	Segmento de guía mecanizado	-40°C +200°C	
	SG4	PTFE cargado + 40% bronce	Segmento de guía mecanizado	-40°C +200°C	

PERFIL	NOMBRE	MATERIAL	TEMPERATURA	PRESIÓN (BAR)	V (m/s)
	SG5	PTFE cargado + 40% bronce	Segmento de guía mecanizado	-40°C +200°C	
	SG6	PTFE cargado + 40% bronce	Segmento de guía mecanizado	-40°C +200°C	
	SG7	PTFE cargado + 40% bronce	Segmento de guía mecanizado	-40°C +200°C	
	SG8	PTFE cargado + 40% bronce	Segmento de guía mecanizado	-40°C +200°C	

CORTE RECTO



CORTE OBLICUO

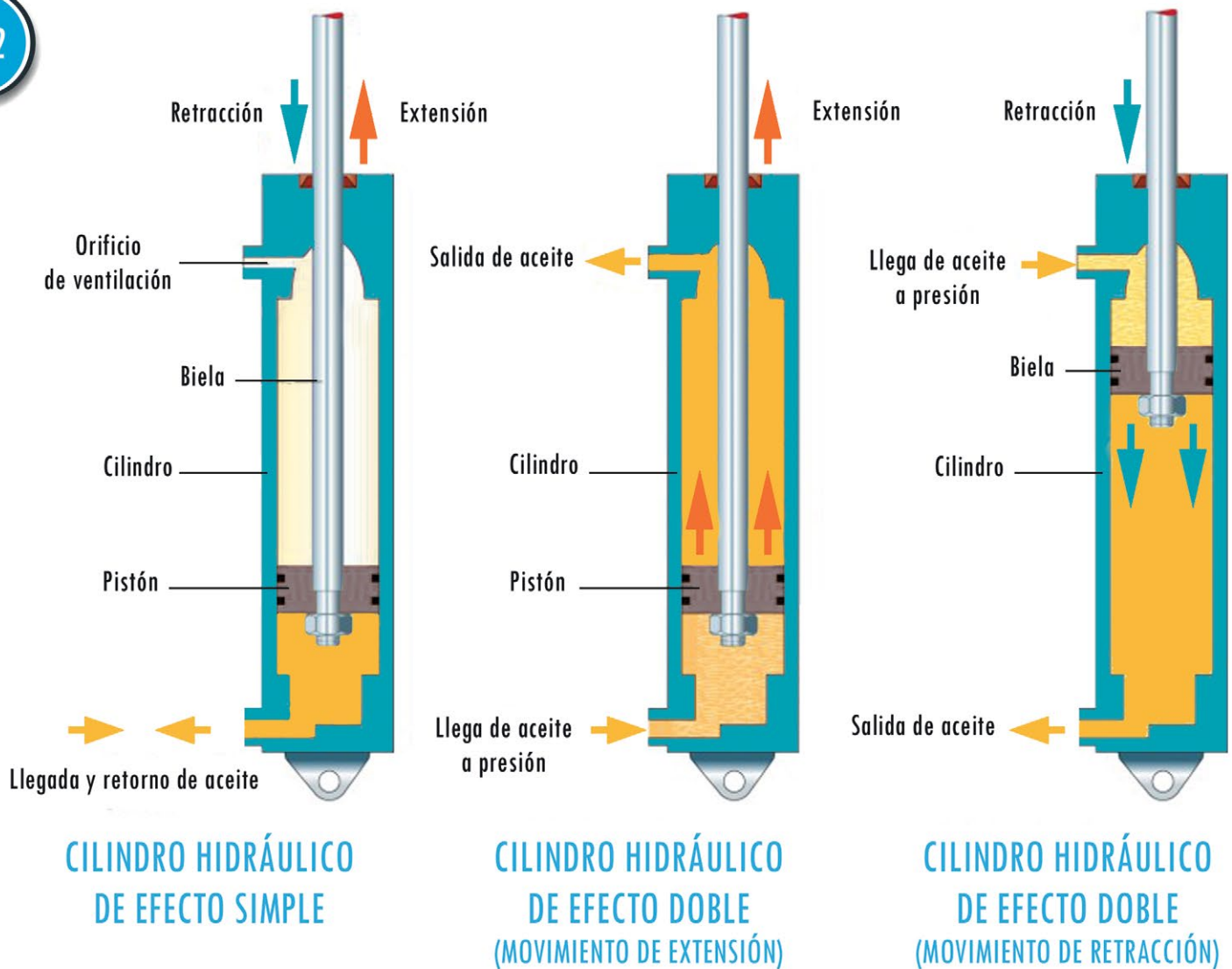


CORTE EN ESCALÓN



Podemos ofrecerle el conjunto de elementos de guía de una gran variedad de materiales como PTFE virgen, PTFE cargado, PTFE cargado vidrio y MoS², carbono, grafito, POM, poliamida, PEEK, etc.

A petición, podemos realizar un corte recto, oblicuo a 45° o en escalón de las cintas y los segmentos de guía.



La información técnica y las características mencionadas en nuestro catálogo son valores medios y, por tanto, puede haber variaciones relativamente importantes.

Se proporcionan como datos orientativos y se pueden modificar sin previo aviso.

No constituyen ninguna garantía, todos los datos tienen fines informativos sobre nuestros productos y le recomendamos efectuar una prueba antes de llevar a cabo la puesta en punto definitiva.



CUESTIONARIO TÉCNICO

JUNTAS HIDRÁULICAS Y NEUMÁTICAS

23

Fecha: ____ / ____ / ____ Empresa : Cliente : N.º de cuenta :

Apellidos : Funcion :

Teléfono :

Necesidad actual : Necesidad anual :

TIPO DE MONTAJE

Montaje : Pistón ☐ Vástago ☐ Otros ☐
Sellado : Efecto simple ☐ Efecto doble ☐
Alojamiento : Abierto ☐ Cerrado ☐

USO

Hidráulico ☐ Neumático ☐
Nuevo ☐ Recambio ☐

MOVIMIENTO

Alternativo ☐ Rotativo ☐ Oscilante ☐ Estático ☐ Axial ☐
Velocidad lineal : (m/s) Longitud de la carrera : min..... max.....
Velocidad de rotación : (rev/min) Número de ciclos : (mn)

TEMPERATURA

Continua : (°C) Punta : (°C)

FLUIDOS EN CONTACTO (interior)

Tipo :

ENTORNO (exterior)

Tipo :

Presión de funcionamiento : Bar (10 Bar = 1 Mpa)

OBSERVACIONES :
.....
.....
.....

Enviar por correo : Seal France, 67 rue Ettore Bugatti - 66000 Perpignan - FRANCE

Por correo electrónico : contact@sealfrance.fr

TODOS NUESTROS CATÁLOGOS DISPONIBLES



SELLADO ESTÁTICO



SELLADO ROTATIVO



**SELLADO HIDRÁULICO
Y NEUMÁTICO**



SELLADO ASÉPTICO



FABRICACIÓN ESPECIAL



GAMA DE PRODUCTOS



ESPECIALISTA EN JUNTAS DE SELLADO PARA MINORISTAS Y FABRICANTES

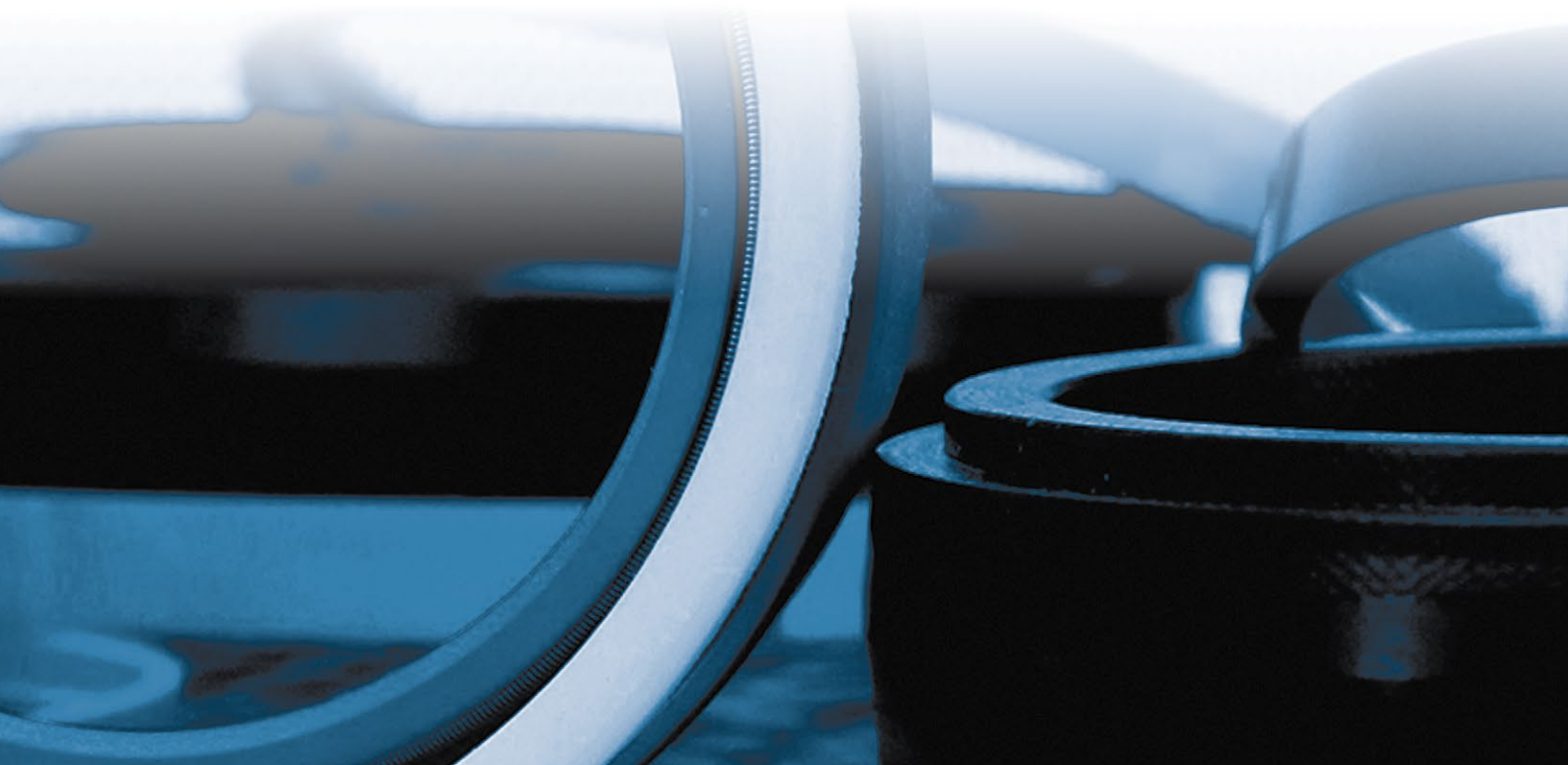
SEAL FRANCE se especializa en la comercialización y fabricación de juntas de sellado estándares o personalizadas. Desde hace más de 20 años, nuestro equipo de expertos ofrece asesoramiento, asistencia y reparaciones técnicas a sus clientes en un entorno de confianza impermeable. Gracias a su experiencia y conocimiento, SEAL FRANCE aprovecha y comparte su experiencia ofreciendo herramientas adaptadas a sus sistemas de sellado.

TRAZABILIDAD COMPLETA

Nuestros materiales están certificados (FDA, KTW, W270, USP VI, entre otros).

FABRICACIÓN A MEDIDA

Ofrecemos diversos métodos de fabricación para dimensiones específicas a fin de satisfacer sus necesidades.





SEAL FRANCE

Espace Polygone
67 rue Ettore BUGATTI
66000 PERPIGNAN
FRANCE

☎ +33 (0)4 68 52 91 91

☎ +33 (0)4 68 52 91 90

Comercial

✉ contact@sealfrance.fr

Exportación

✉ export@sealfrance.fr
patricknoack@sealfrance.fr

Administración y contabilidad

✉ benedictebertrand@sealfrance.fr



www.seal-france.fr

© Designed by www.visicom-studio.com