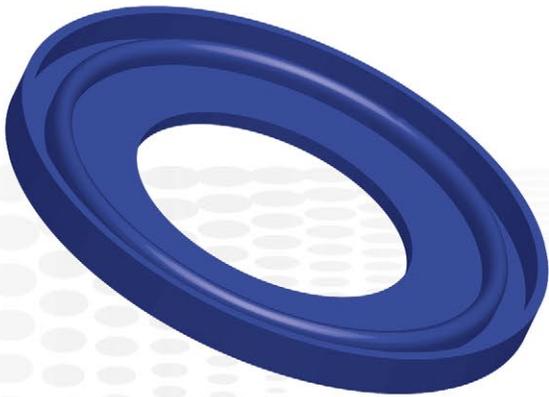




SELLADO ASÉPTICO Y DE RACORES



El profesional del sellado



www.seal-france.fr





**+ DE 70 000 REFERENCIAS
ENTREGA EXPRÉS
UN EQUIPO DE EXPERTOS**

- **UNA AMPLIA GAMA**

Estática - Rotativa - Hidráulica Neumática
Aséptica - Fabricación Especial



- **ENTREGA 24/48 H**

Todos los pedidos realizados antes
de las 16H se envían el mismo día



- **SOPORTE TÉCNICO**

Para ofrecerle asesoramiento y asistencia técnica



ÍNDICE

JUNTAS ASÉPTICAS Y JUNTAS PARA RACORES...2

- Características generales.....2
- Juntas D-Ring.....4
- Juntas SMS.....7
- Juntas Clamp.....9
- Juntas SJR.....15

JUNTAS ASÉPTICAS Y JUNTAS PARA RACORES

2

DESCRIPCIÓN

Las juntas asépticas (para usos con contacto con alimentos) y las juntas para racores están diseñadas para proporcionar un sellado entre los componentes de un canal de transferencia de fluidos (accesorios, válvulas, bombas) y consta de varios perfiles (Clamp, SMS, D-Ring) con dimensiones estandarizadas.

Se adaptan perfectamente a todas las temperaturas, sin extrusiones ni fluencias en frío.

Las juntas asépticas están diseñadas para la producción de la industria alimentaria, cosmética, farmacéutica y del vino.

Al fin de cumplir con los criterios de dichos sectores, contamos con las certificaciones más recientes (CE1935/2004 – ACS - KTW). Ofrecemos juntas clamp, juntas SMS, juntas D-Ring, juntas SJR de NBR, EPDM, FPM, PTFE y SIL que cumplen con las listas de dimensiones de los estándares principales (BOSD, SMS, DIN, ISO).



D-RING



D RING/L



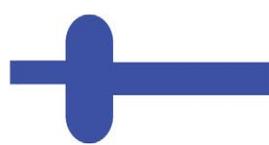
SMS/R



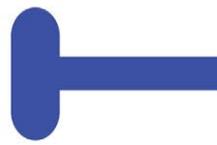
SMS/L



CLAMP TIPO "A"



CLAMP TIPO "B"



CLAMP TIPO "μ"



SJR

MATERIALES

Recomendamos los materiales más adecuados en función de los criterios y condiciones de uso que el cliente establezca. Al realizar un diagnóstico técnico correctamente, se garantiza un óptimo sellado del producto.

COMPOSICIÓN

- FDA - USP Clase 6
- 1935/2004 - ACS – KTW
- NBR
- EPDM
- FPM
- PTFE virgen
- Silicona
- Otros materiales a petición

CLAMP DE TIPO "A"



Las juntas Clamp están diseñadas para diámetros de ejes grandes y muy grandes. El núcleo de elastómero proporciona una buena capacidad de recuperación de la junta, así como un buen sellado de manera progresiva. Tienen un amplio uso en las industrias alimentarias y farmacéuticas.

CLAMP DE TIPO "B"



Mismas características que el tipo A, salvo que la junta clamp de tipo "B" no cuenta con labio exterior.

CLAMP DE TIPO "μ" MICRO CLAMP



La junta clamp de tipo "μ" es una junta clamp miniatura conforme a ASME/BPE y DIN 32676 (serie C).

SJR



Las juntas SJR se utilizan en las conexiones roscadas macho en usos hidráulicos. Su forma permite un montaje fácil y rápido.

D-RING



La junta D-Ring es una junta DIN que se utiliza para los racores asépticos de acuerdo con la norma DIN 11851. Es una junta aséptica que tiene un amplio uso en la industria alimentaria, particularmente en el sector lácteo.

D-RING/L



Mismas características que la junta D-Ring. La diferencia es que la D-RING/L presenta un mejor rendimiento que la D-Ring porque cuenta con un labio interior que cubre la parte interior del espacio entre las dos piezas de metal.

SMS/R



La junta SMS/R es una junta aséptica utilizada en los racores de conformidad con la norma SMS 1149. Se utiliza principalmente en las industrias alimentarias y farmacéuticas.

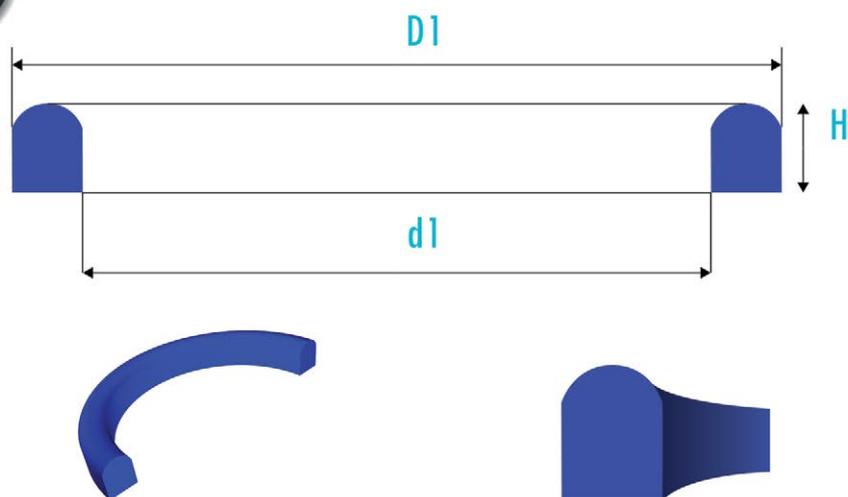
SMS/L



Tiene las mismas características que el tipo SMS/R. La diferencia es que el tipo SMS/L presenta un mejor rendimiento que el tipo SMS/R gracias a su labio en el interior, con lo que garantiza una transición armoniosa entre dos tuberías sin holguras.

JUNTA D-RING

4



MATERIALES

FDA - USP CLASE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIRGEN

SILICONA

*OTROS MATERIALES A PETICIÓN

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA TUBE DIN 11851

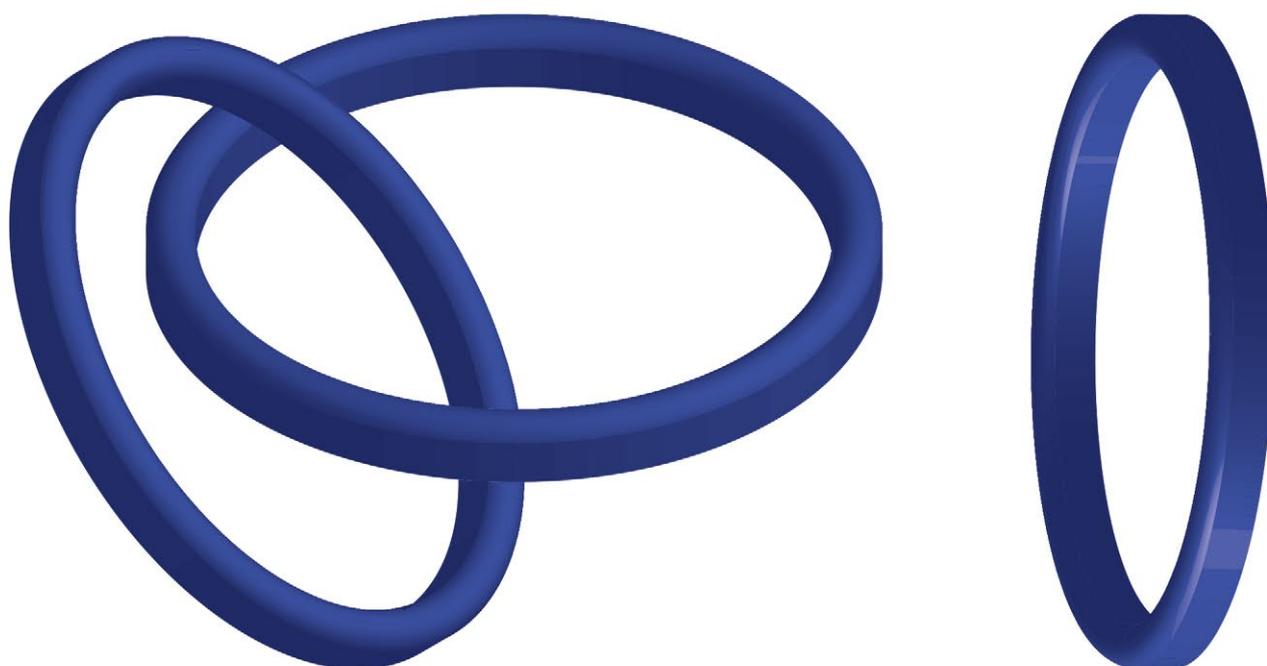
Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
10	12	20	4,5
15	18	26	4,5
20	23	33	4,5
25	30	40	5
32	36	46	5
40	42	52	5
50	54	64	5
50H	54	64	8
65	71	81	5
65H	71	81	8
80	85	95	5
80H	85	95	8
100	104	114	6
100H	104	114	6
125	130	142	7
150	155	167	7
150H	155	167	8

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA BOSD

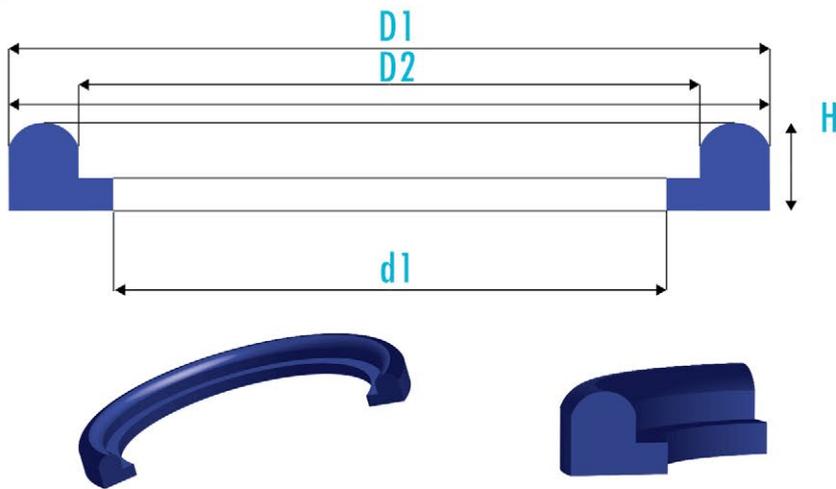
Díámetro nominal "DN"	Díámetro interior "d1"	Díámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
1"	25	35	5,5
1,5"	38	48	5,5
2»	51	61	5,5
2,5"	63	73,5	5,5
3"	76	86	5,5
4"	104	116	5,5

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA SMS 1145

Díámetro nominal "DN"	Díámetro interior "d1"	Díámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
25	25	32	5,5
32	32	40	5,5
38	38	48	5,5
40	40	50	5,5
51	51	61	5,5
63	63	73,5	5,5
76	76	86	5,5



6



MATERIALES

FDA - USP CLASE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

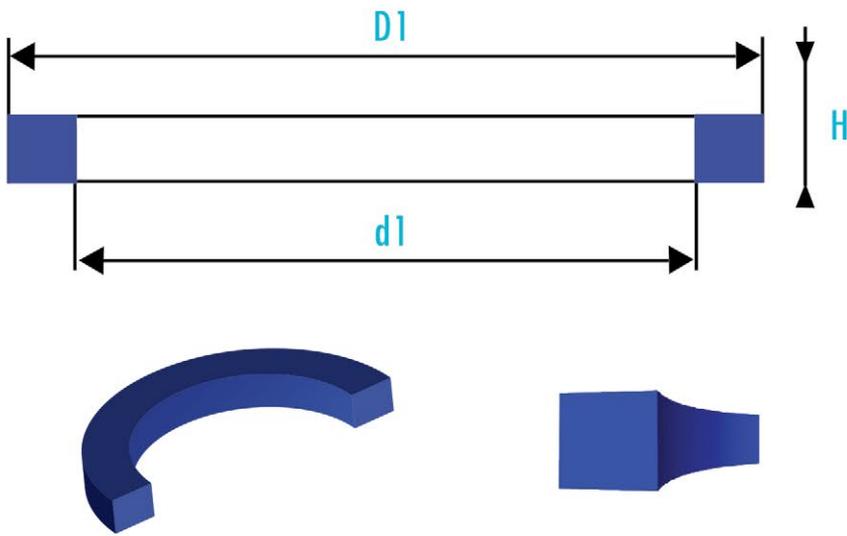
PTFE VIRGEN

SILICONA

*OTROS MATERIALES A PETICIÓN

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA TUBE DIN 11851

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Diámetro de refuerzo "D2"	Altura de la junta "H"
10	10	20	10,5	5
15	18	26	16,5	5
20	23	33	20,5	5
25	30	40	26,5	5
25H	30	40	26,5	6
32	36	46	32,5	6
40	42	52	38,8	6
50	54	64	50,5	6
65	71	81	66,5	6
80	85	95	81,5	6
100	104	114	100,5	6
125	130	142	125	7
150	155	167	150	7

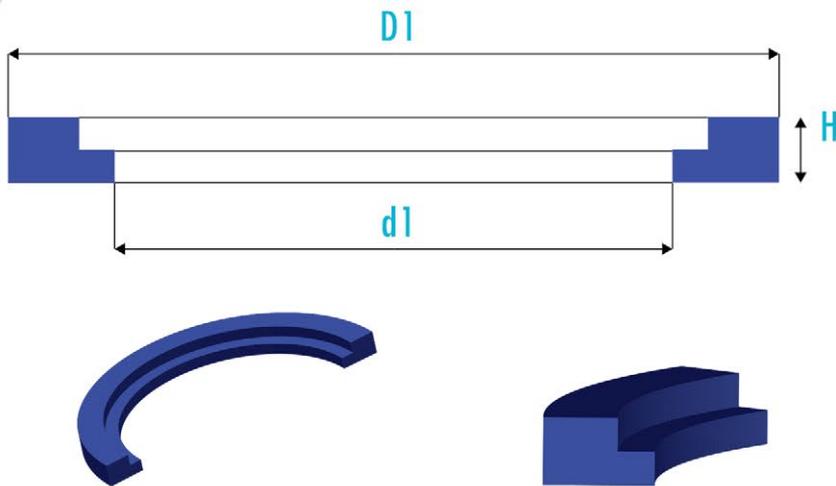


MATERIALES
FDA - USP CLASE 6
1935/2004 - ACS – KTW
NBR
EPDM
FPM
PTFE VIRGEN
SILICONA
*OTROS MATERIALES A PETICIÓN

LISTA DE MEDIDAS

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
25	25	32	5,5
32	32	40	5,5
38	38	48	5,5
40	40	50	5,5
51	51	61	5,5
63	63,5	73,5	5,5
76	76	86	5,5
89	89	101	5,5
108	108	120	5,5

8



MATERIALES

FDA - USP CLASE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIRGEN

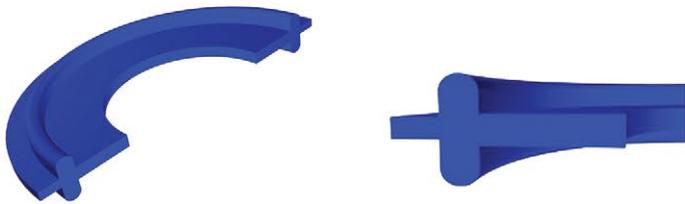
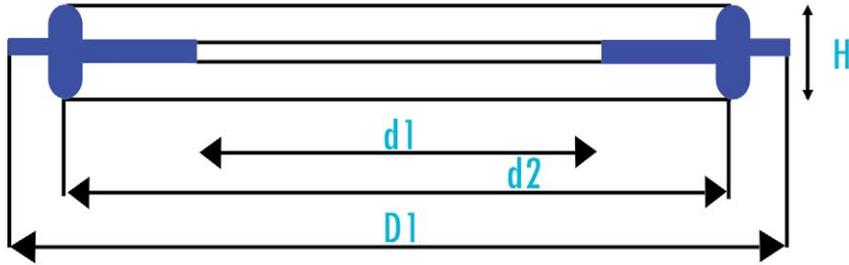
SILICONA

*OTROS MATERIALES A PETICIÓN

LISTA DE MEDIDAS

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
25	22,6	31,6	5,4
32	29,8	38,8	5,4
38	35,5	47,5	5,6
51	48,6	60,6	5,6
63	60,6	73	5,6
76	73,1	85,5	5,6
104	99,8	115	5,6

JUNTA CLAMP DE TIPO "B" SIN LABIO EXTERIOR



MATERIALES

FDA - USP CLASE 6

1935/2004 - ACS - KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIRGEN

SILICONA

*OTROS MATERIALES A PETICIÓN

9

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA ISO 2852

	Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
Mini Clamp	12	10,2	34	-
	12,7	10,9	34	-
	17,2	15,4	34	-
	21,3	19,5	34	-
Clamp	25	22,8	50,5	-
	33,7	31,5	50,5	-
	38	35,8	50,5	-
	40	37,8	64	-
	51	48,8	64	-
	63,5	60,5	77,5	-
	70	67	91	-
	76,1	73,1	91	-
	88,9	85,1	106	-
	101,6	97,8	119	-
	114,3	110,5	130	-
	139,7	135,9	155	-
	168,3	163,3	183	-
	219,1	214,1	233,5	-

JUNTA CLAMP DE TIPO "B" SIN LABIO EXTERIOR

10

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA DIN 32676 MEDIDAS EN SISTEMA MÉTRICO

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
6	6,2	25	-
8	8,2	25	-

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA DIN 32676 MEDIDAS EN SISTEMA MÉTRICO

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
10,2	7,2	25	-
13,5	10,5	25	-
17,5	14,5	25	-

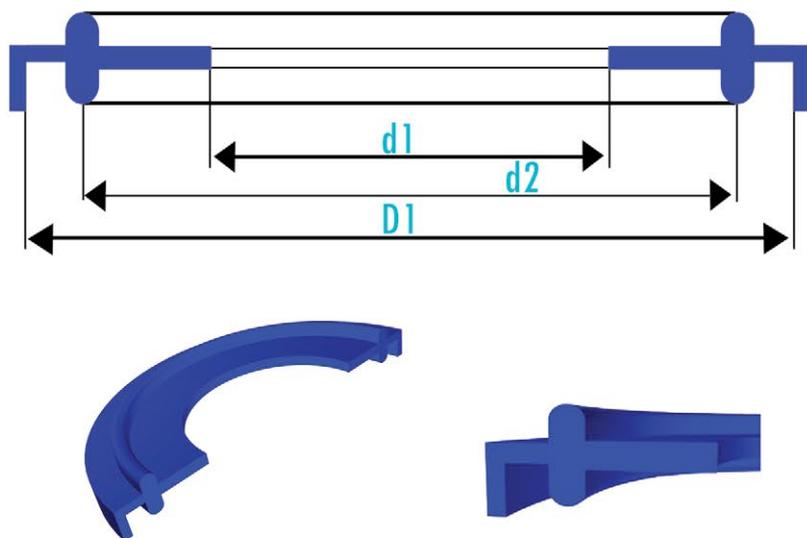
LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA 32676 MEDIDAS EN PULGADAS

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
1/4"	4,8	25	-
3/8"	8	25	-
1/2"	9,6	25	-
3/4"	16	25	-

COLLAR ABRAZADERA RECEPTOR DE JUNTAS CLAMP



JUNTA CLAMP DE TIPO "A" CON LABIO EXTERIOR



MATERIALES

FDA - USP CLASE 6

1935/2004 - ACS – KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIRGEN

SILICONA

*OTROS MATERIALES A PETICIÓN

11

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA ISO 2852

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro interior del labio "D1"	Altura de la junta "H"
12	10,2	34	-
12,7	10,9	34	-
17,2	15,4	34	-
21,3	19,5	34	-
25	22,8	50,5	-
33,7	31,5	50,5	-
38	35,8	50,5	-
40	37,8	64	-
51	48,8	64	-
63,5	60,5	77,5	-
70	67	91	-
76,1	73,1	91	-
88,9	85,1	106	-
101,6	97,8	119	-
114,3	110,5	130	-
139,7	135,9	155	-
168,3	163,3	183	-
219,1	214,1	233,5	-

JUNTA CLAMP DE TIPO "A" CON LABIO EXTERIOR

12

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA DIN 32676 MEDIDAS EN SISTEMA MÉTRICO

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro interior del labio "D1"	Altura de la junta "H"
10	10,2	34	-
15	16,2	34	-
20	20,2	34	-
25	26,2	50,5	-
32	32,2	50,5	-
40	38,2	50,5	-
50	50,2	64	-
65	66,2	91	-
80	81,2	106	-
100	100,2	119	-
125	125,2	155	-
150	150,2	183	-
200	200,2	233,5	-

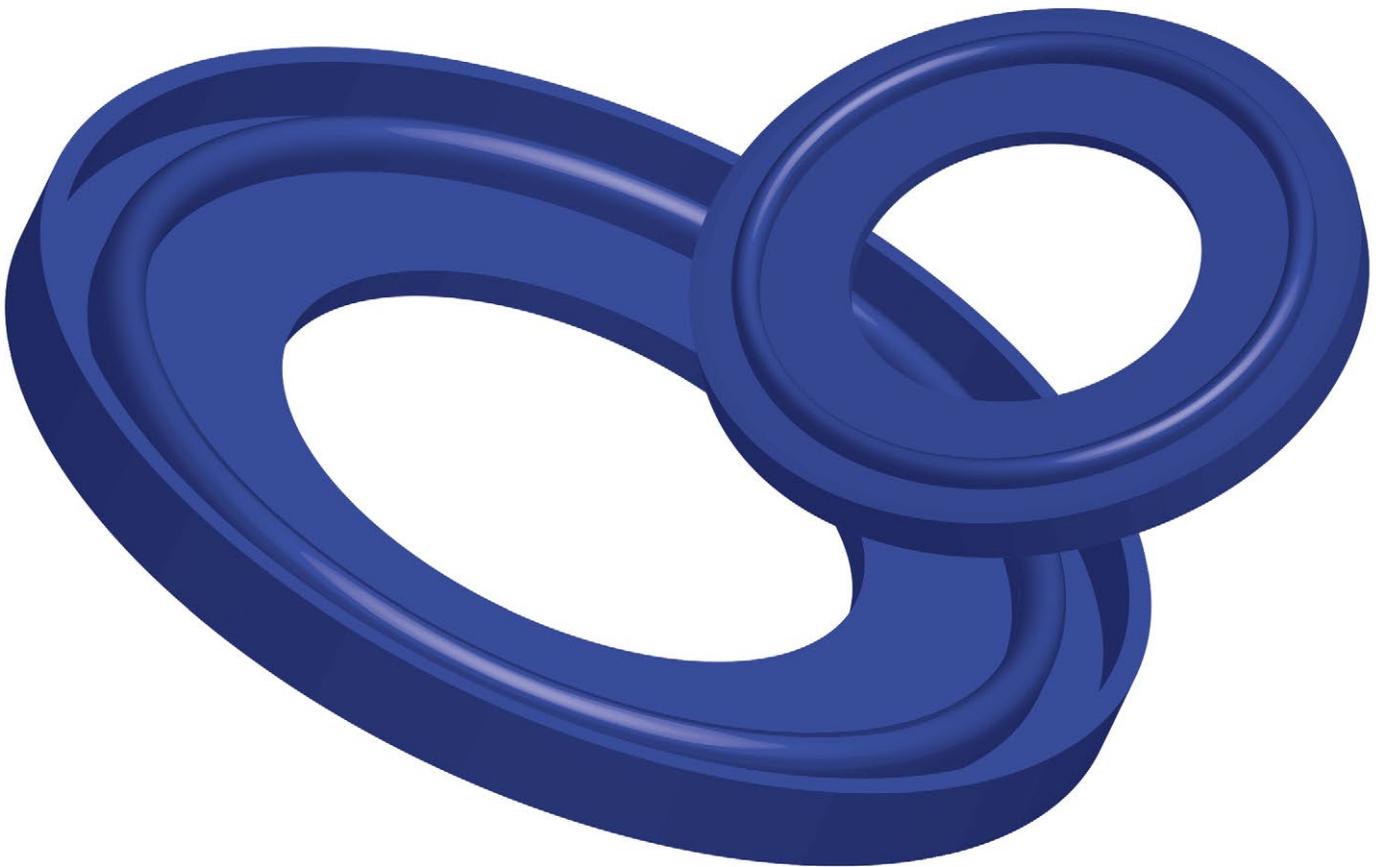
LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA DIN 32676 MEDIDAS EN SISTEMA MÉTRICO

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro interior del labio "D1"	Altura de la junta "H"
21,3	18,3	50,5	-
26,9	23,9	50,5	-
33,7	29,9	50,5	-
42,4	38,6	64	-
48,3	44,5	64	-
60,3	56,5	77,5	-
76,1	72,3	91	-
88,9	84,5	106	-
114,3	109,9	130	-
139,7	134,7	155	-
168,3	163,3	183	-
219,1	214,1	233,5	-

JUNTA CLAMP DE TIPO "A" CON LABIO EXTERIOR

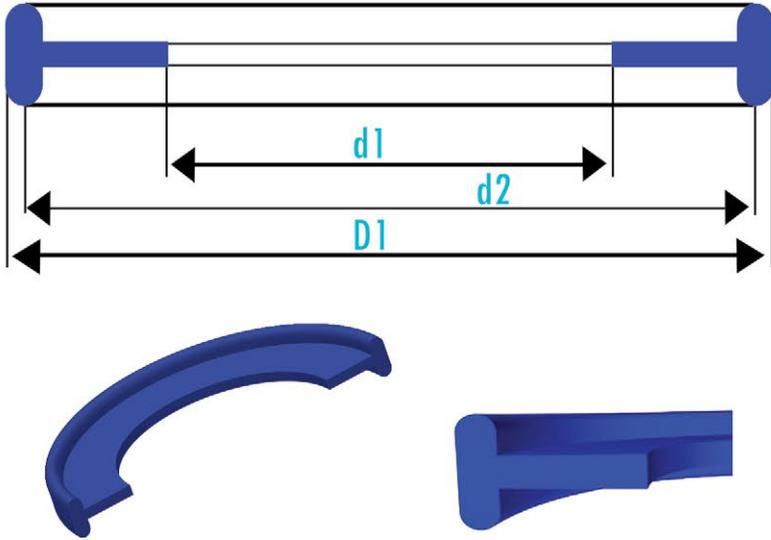
LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA DIN 32676 MEDIDAS EN PULGADAS

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro exterior "D1"	Altura de la junta "H"
1"	22,3	50,5	-
1 1/2"	35	50,5	-
2"	47,7	64	-
2 1/2"	60,4	77,5	-
3"	73,1	91	-
4"	97,6	119	-
6"	147,1	167	-



JUNTA CLAMP DE TIPO "μ" MICRO CLAMP

14



MATERIALES

FDA - USP CLASE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

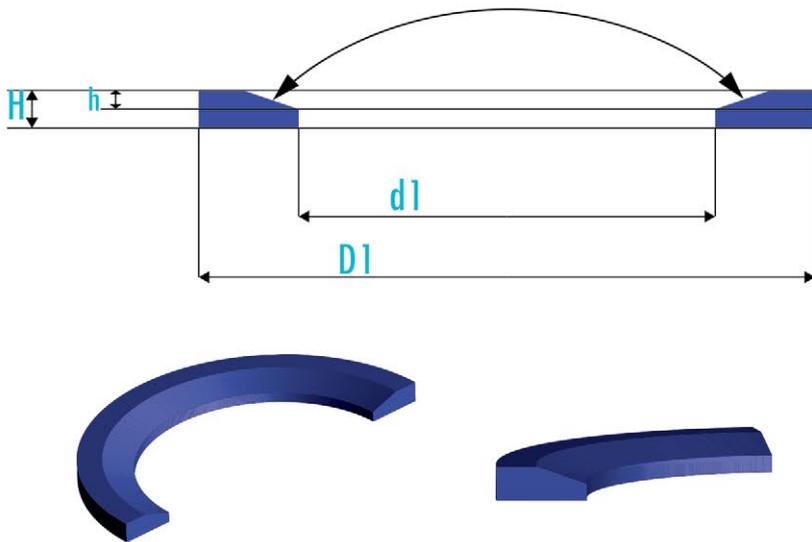
PTFE VIRGEN

SILICONA

*OTROS MATERIALES A PETICIÓN

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA DIN 32676

Diámetro nominal "DN"	Diámetro interior "d1"	Diámetro interior "d2"	Diámetro exterior "D1"
6	6	20	21,5
7	7	20	21,5
3/8	7,75	20	21,5
8	8	20	21,5
1/2	9,5	20	21,5
10	10	20	21,5
10,3	10,3	20	21,5
10,6	10,6	20	21,5
12	12	20	21,5
14	14	20	21,5
3/4	15,75	20	21,5
16	16	20	21,5



MATERIALES

FDA - USP CLASE 6

1935/2004 - ACS – KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIRGEN

SILICONA

*OTROS MATERIALES A PETICIÓN

LISTA DE MEDIDAS / DE CONFORMIDAD CON LA NORMA ISO 2852

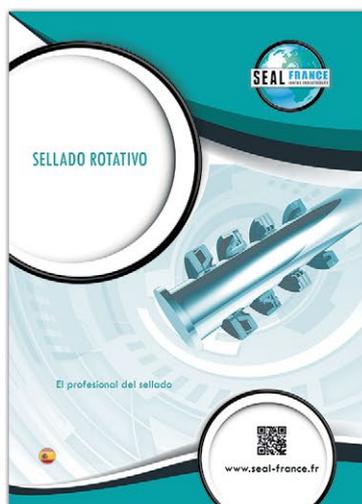
Diámetro nominal "DN"	Medida métrica	Sin gas	Diámetro interior "d1"	Diámetro interior del labio "D1"	Altura de la junta "H"	Altura de la junta "h"
8	M8X1,0	-	6,5	9,9	1	0,5
10	M10X1,0	G 1/8	8,4	11,9	1	0,5
12	M12X1,5	-	9,8	14,4	1,5	0,8
14	M14X1,5	G1/4	11,6	16,5	1,5	0,8
16	M16X1,5	-	13,8	18,9	1,5	0,8
17	-	G3/8	14,7	18,9	1,5	0,8
18	M18X1,5	-	15,7	20,9	1,5	0,8
20	M20X1,5	-	17,8	22,9	1,5	0,8
21	-	G1/2	18,5	23,9	1,5	0,8
22	M22X1,5	-	19,6	24,3	1,5	0,8
27	M27X2,0	G3/4	23,9	29,2	1,5	0,8
33	M33X2,0	G1	29,7	35,7	2	1
42	M42X2,0	G1 1/4	38,8	45,8	2	1
48	M48X2,0	G1 1/2	44,7	50,7	2	1

Material	Dureza	Temperatura
NBR	85 SH	-30 °C +110°C
FPM	80 SH	-10°C +200°C
EPDM	70 SH	-30°C +140°C

TODOS NUESTROS CATÁLOGOS DISPONIBLES



SELLADO ESTÁTICO



SELLADO ROTATIVO



**SELLADO HIDRÁULICO
Y NEUMÁTICO**



SELLADO ASÉPTICO



FABRICACIÓN ESPECIAL



GAMA DE PRODUCTOS



ESPECIALISTA EN JUNTAS DE SELLADO PARA MINORISTAS Y FABRICANTES

SEAL FRANCE se especializa en la comercialización y fabricación de juntas de sellado estándares o personalizadas. Desde hace más de 20 años, nuestro equipo de expertos ofrece asesoramiento, asistencia y reparaciones técnicas a sus clientes en un entorno de confianza impermeable. Gracias a su experiencia y conocimiento, SEAL FRANCE aprovecha y comparte su experiencia ofreciendo herramientas adaptadas a sus sistemas de sellado.

TRAZABILIDAD COMPLETA

Nuestros materiales están certificados (FDA, KTW, W270, USP VI, entre otros).

FABRICACIÓN A MEDIDA

Ofrecemos diversos métodos de fabricación para dimensiones específicas a fin de satisfacer sus necesidades.





SEAL FRANCE

Espace Polygone
67 rue Ettore BUGATTI
66000 PERPIGNAN
FRANCE

☎ +33 (0)4 68 52 91 91

☎ +33 (0)4 68 52 91 90

Comercial

✉ contact@sealfrance.fr

Exportación

✉ export@sealfrance.fr
✉ patricknoack@sealfrance.fr

Administración y contabilidad

✉ benedictebertrand@sealfrance.fr

