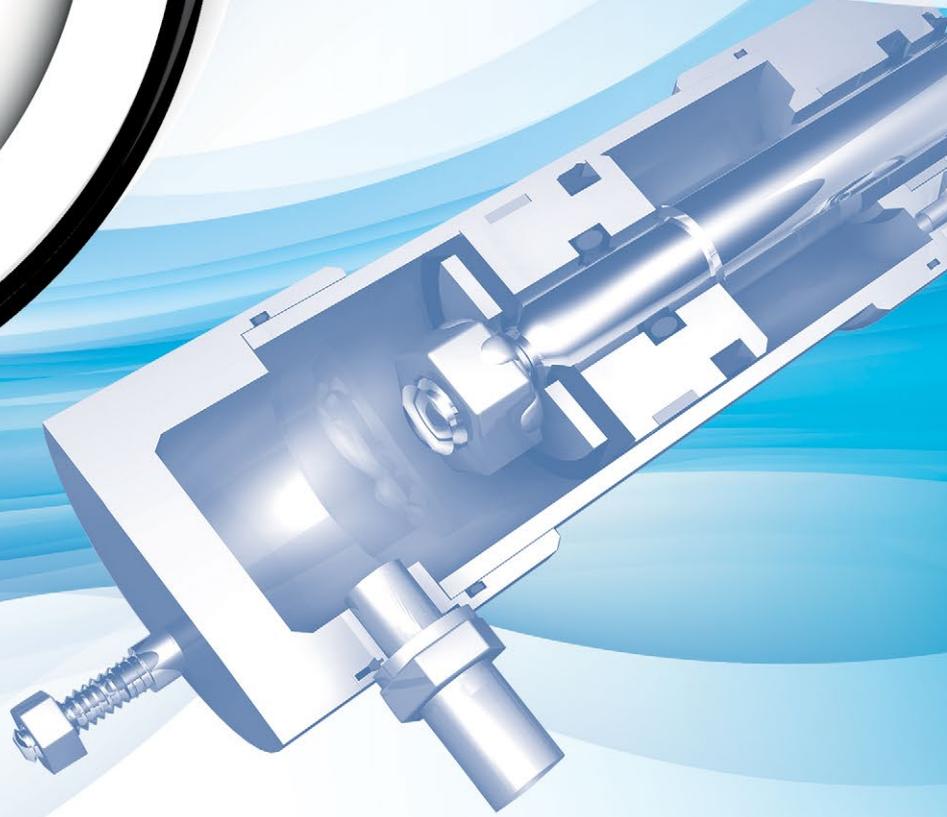




HYDRAULIK- UND PNEUMATIKDICHTUNG



Der Profi für Dichtungen



www.seal-france.fr



ÜBER 70.000 ARTIKEL EXPRESS-LIEFERUNG EIN EXPERTENTEAM

- EINE BREITE PALETTE

Rotation - Hydraulik - Pneumatik
Aseptisch - Werkstücke



- LIEFERUNG 24/48 STUNDEN

Jeder vor 16 Uhr erteilte Auftrag
wird noch am gleichen Tag versendet



- TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

Um Sie zu beraten, zu begleiten und um Ihnen zu helfen



ÜBERSICHT

TECHNISCHE BESCHREIBUNG.....	2
HYDRAULIKDICHTUNGEN.....	5
• Abstreifer.....	5
• Stangendichtungen.....	9
• Kolbendichtungen.....	13
PNEUMATIKDICHTUNGEN.....	18
FÜHRUNGSELEMENTE.....	20

ALLGEMEINES

2

Die Wahl der Bestandteile der Abdichtung ist von grundlegender Bedeutung und hängt ab von folgenden Aspekten:

- Betriebsdruck in Bar ausgedrückt (1 MPa = 10 bar)
(Die Werte sind auf unseren Unterlagen aufgeführt und basieren auf empfohlenen oder akzeptierten Spielräumen).
- Betriebstemperatur und Spitzentemperatur (in Grad Celsius C °).
- Betriebsdrehzahl (in U/min oder Meter pro Sekunde m/s für die Drehung, in Metern pro Sekunde für die Lineargeschwindigkeit).
- Art der abzudichtenden Flüssigkeit.
- Häufigkeit der Verwendung.
- Bearbeitungstoleranz.
- Oberflächenbeschaffenheit (Rauigkeit Ra µm).

WERKSTOFFE

Die bei der Herstellung der Dichtungs-Komponenten-am häufigsten verwendeten Werkstoffe sind:

- NBR - Acrylnitril-Butadien-Kautschuk.
- FPM ou FKM - Fluor-Kautschuk.
- AU - Polyurethan.
- PTFE - Polytetrafluoroethylen.
- POM - Harz-Acetat.

Die folgende Tabelle zeigt Ihnen die Temperaturbereiche, zwischen denen die besagten Werkstoffe verwendet werden können, abhängig von der getroffenen Auswahl.

Tabelle 1 – Angaben zur Temperaturbeständigkeit der Elastomere

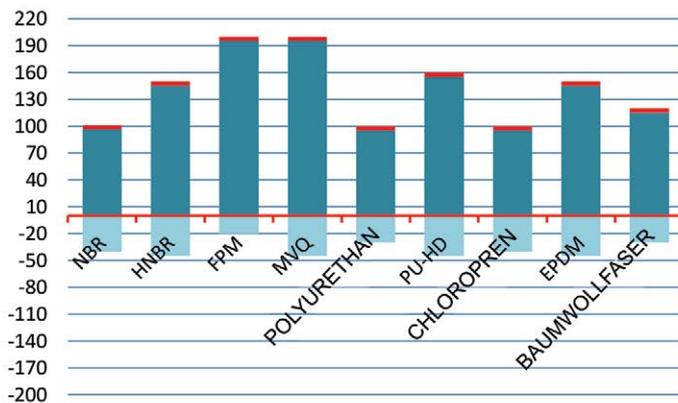


Tabelle 2 – Angaben zur Temperaturbeständigkeit der Kunststoffe

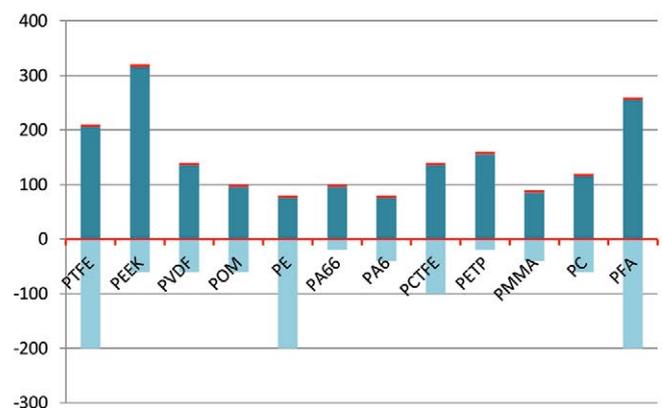


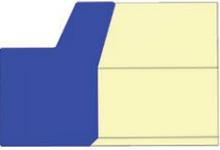
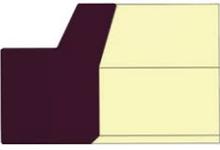
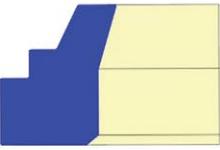
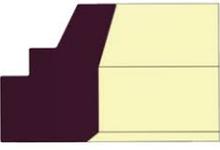
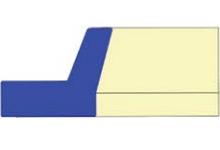
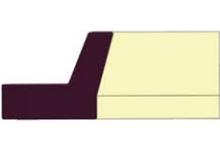
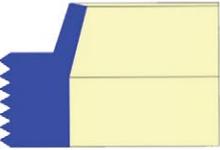
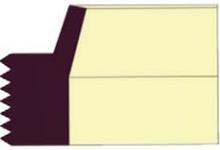
Tabelle 3 – ELASTOMERE

Abkürzungen	Werkstoff	Gebrauchliche Bezeichnung	Temperatur
NR	Gummi	Natur	-55°C à +80°C
IR	Gummi	Synthetisches Isopren	-55°C à +90°C
SBR	Gummi	Butadien-Styrol	-50°C à +100°C
IIR	Gummi	Isobuten-Isopren (Butyl)	-30°C à +150°C
CIIR	Gummi	Isobuten-Isopren chloriert (Chlorbutyl)	-50°C à +150°C
EPDM	Gummi	Colopolymere-Ethylen, Propylen-	-50°C à +130°C
EPDM	Gummi	Terpolymer von Ethylen, Propylen, Polyene	-50°C à +150°C
NBR	Gummi	Acrylnitril-Butadien	-40°C à +100°C
HNBR	Gummi	Hydriertes Nitril	-25°C à +150°C
CR	Gummi	Chloropren	-40°C à +100°C
ACM	Gummi	Copolymer aus Ethylacrylat	-20°C à +150°C
FPM	Gummi	Fluoriert	-20°C à +200°C
FFPM	Gummi	Perfluoriert	-15°C à +300°C
VMQ	Gummi	Silikon (Methyl-Vinyl)	-60°C à +250°C
FMQ	Gummi	Silikon (Methyl-Fluor)	-60°C à +210°C
AU	Gummi	Polyesterurethan (Polyurethan)	-30°C à +95°C
EU	Gummi	Polyesterurethan	-30°C à +95°C
ECO	Gummi	Copolymer von Epichlorhydrin	-40°C à +120°C
AEM	Gummi	Copolymer aus Ethylacrylat und Ethylen	-30°C à +150°C

Tabelle 4 – Kunststoffe

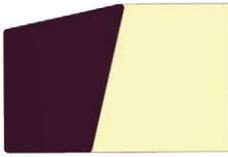
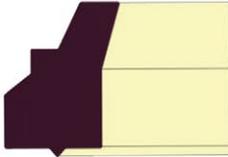
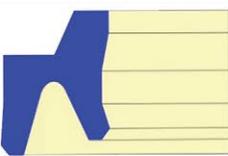
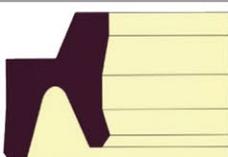
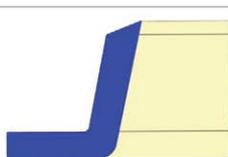
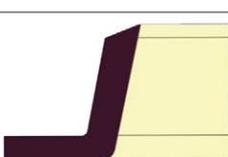
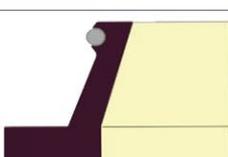
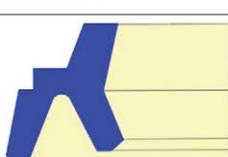
WERKSTOFF	Abkürzungen	Gebräuchliche Bezeichnung	Dichte	Temperaturbereich in Grad C°	Thermischer Ausdehnungskoeffizient 10(-5)XC°-1	Gruppierung UL 94	Bruchfestigkeit bei Dehnung N/mm ²	Bruchfestigkeit bei Biegung N/mm ²	Härte Shore Rockwell	Reibungs-Koeffizient
POLYAMID 6	PA6	NYLON® 6/ERTALON 6 SA®	1,14	-40 85	9	HB	60	55	D74	0,25 - 0,50
POLYAMID 6/6	PA6/6	NYLON® 6/6 ERTALON 6/6 SA®	1,14	-30 95	7	HB	70	60	D80	0,25 - 0,50
Guss-POLYAMID	PA6/6	Guss-NYLON®	1,15	-30 105	8	HB	65	60	D80	0,25 - 0,50
Glasfaserverstärktes POLYAMID	PA6/6 GF 30	Glasfaserverstärktes NYLON®	1,40	-20 120	3	HB	150	200	D75	0,30 - 0,50
POLYAMIDE mit Ölfüllung	PA6 + Öl	NYLON® mit Ölfüllung	1,35	-20 105	8	HB	70	80	M82	0,15 - 0,25
POLYAMID 12	PA12	RILSAN®	1,06	-50 70	9	V2	40	50	D74	0,25
POLYACETAL	POM/C	DELRIN®	1,42	-50 115	8	HB	70	110	D74	0,25
POLYVINYLCHLORID	PVC		1,45	-20 60	8	-	50	80	D78	0,25 - 0,50
POLYETHYLEN	PEHD		0,94	-50 80	18	HB	24	-	D60	0,20
POLYETHYLEN 500	PEHD 500		0,94	-100 80	18	HB	28	40	D66	0,15
POLYETHYLEN 1000	PEHD 1000		0,95	-260 90	18	HB	22	27	D62	0,12
POLYETHYLEN 6000	PEHD 6000	CESTIDUR®	0,93	-269 90	18	HB	-	-	D62	0,12
POLYETHYLEN-TEREPHTHALAT	PETP		1,38	-20 115	7	HB	75	120	D84	0,20
POLYPROPYLEN-COPOLYMER	PPC		0,92	-10 100	11	HB	31	40	D70	0,30
POLYTETRAFLUORETHYLEN	PTFE	TEFLON®	2,10	-200 200	12	VO	35	160	D50	0,10
POYETHERETHERCETHONE	PEEK		1,31	-60 250	5	VO	92	170	D86	0,30
COPOLYMER Perfluoralkoxyethylen *	PFA									

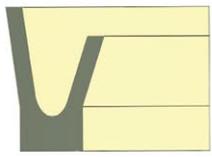
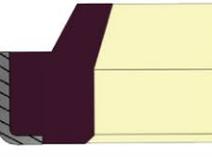
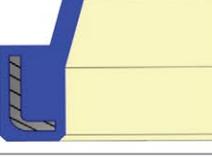
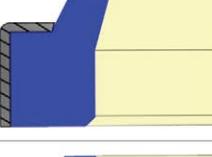
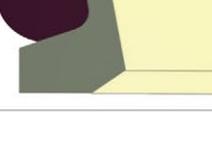
Nicht erschöpfende Liste, die Werte sind Richtwerte und ziehen keine Verantwortlichkeit von SEAL FRANCE nach sich.

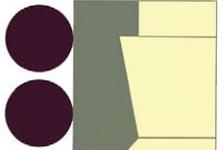
PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	RS	PU	-30°C +95°C	0,5
	RS	NBR	-30°C +100°C	0,5
	RST	PU	-30°C +95°C	0,5
	RST	NBR	-30°C +100°C	0,5
	RSK	PU	-30°C +95°C	0,5
	RSK	NBR	-30°C +100°C	0,5
	RST	PU	-30°C +95°C	0,5
	RST	NBR	-30°C +100°C	0,5
	RS6	PU	-30°C +95°C	0,5
	RS5	PU	-30°C +95°C	0,5

ABSTREIFER

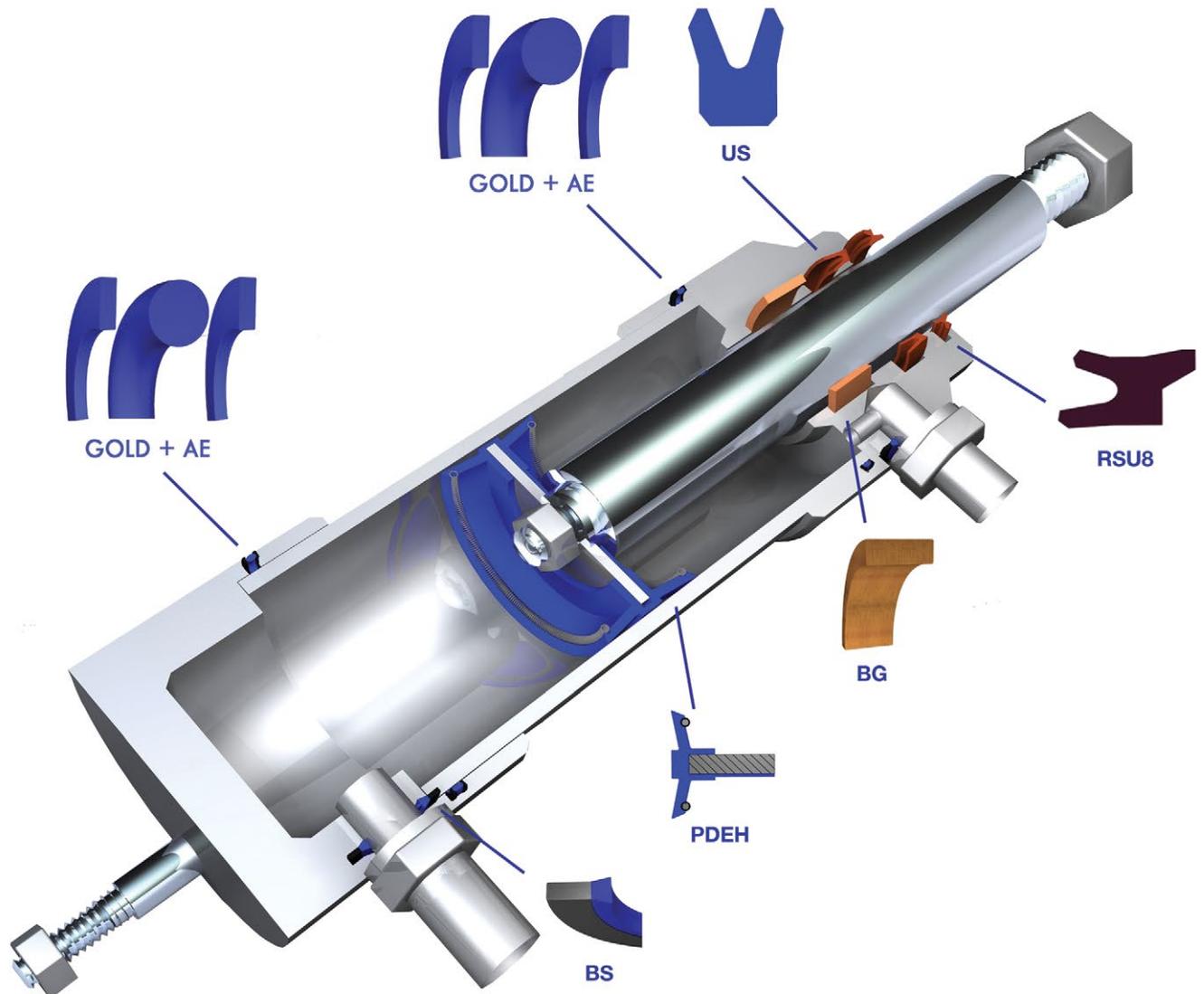
6

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	DRUCK (BAR)	V (m/s)
	RWB	NBR	-30°C +100°C	0,5
	RW1	NBR	-30°C +100°C	0,5
	RSU8	PU	-30°C +95°C	10	0,5
	RSU8	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	CHA	NBR	-30°C +100°C	1	0,5
	CHAF	PU	-30°C +95°C	2	0,5
	CHAF	NBR	-30°C +100°C	1	0,5
	CHAR	NBR FEDER	-30°C +100°C	10	0,5
	A17	PU	-30°C +95°C	10	1
	A17	NBR	-30°C +100°C	10	1

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	RW	PA12	-50°C +70°C	4
	RM	NBR STAHL	-30°C +100°C	0,5
	RMN	PU (EINGEBETTETER STAHLINSATZ)	-30°C +95°C	0,5
	RMN	NBR (EINGEBETTETER STAHLINSATZ)	-30°C +100°C	0,5
	RM	PU STAHL	-30°C +95°C	0,5
	RMU	PU STAHL	-30°C +95°C	0,5
	RU	PU STAHL	-30°C +95°C	0,5
	RCT	PTFE O-ring NBR	-30°C +110°C (*)	15
	RCT2	PTFE O-ring NBR	-30°C +110°C (*)	15
	RCT5	PTFE O-ring NBR	-30°C +110°C (*)	15

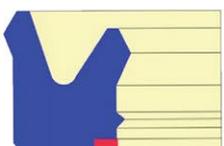
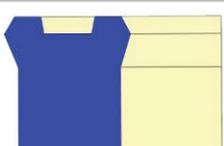
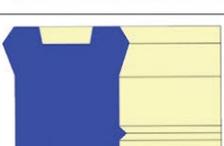
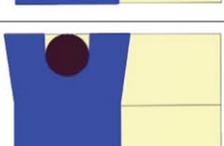
PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	DRUCK (BAR)	V (m/s)
	RCT500	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	15
	RCTD	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	5
	RWS	NBR MESSING STAHL	-40°C +120°C	1

(*) Temperatur - 30 ° C bis + 200 ° C mit GOLD. FPM.



STANGENDICHTUNGEN

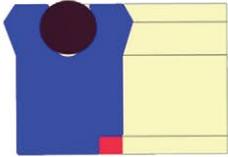
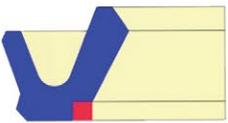
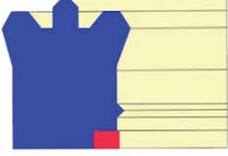
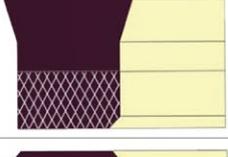
EINFACHWIRKEND - GESCHLOSSEN EINBAURÄUME

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	US	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UT	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTL	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTLI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UTS	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTSL	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UTSLI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UTO	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTOS	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTOP	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5

STANGENDICHTUNGEN

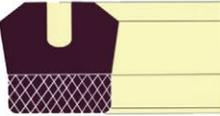
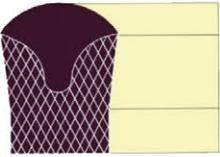
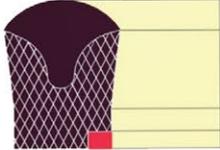
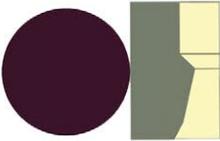
EINFACHWIRKEND - GESCHLOSSEN EINBAURÄUME

10

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	DRUCK (BAR)	V (m/s)
	UTOI	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	UTQ	PU NBR	-30°C +95°C	400	0,5
	UTQI	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	UBR	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UBRI	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UT320	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UT621	PU POM NBR	-30°C +95°C	500	0,5
	BGO	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	250	0,5
	BH	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	220	0,5
	BHI	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	400	0,5

STANGENDICHTUNGEN

EINFACHWIRKEND - GESCHLOSSEN EINBAURÄUME

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	BQ2	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	250	0,5
	BH3	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	250	2
	BH18	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	500	0,15
	BH119	NBR GEWEBE POM	-30°C +110°C	600	0,15
	BH15	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	300	0,15
	CTSE	PTFE O-ring NBR	-30°C +110°C (*)	500	15

(*) Temperatur - 30 ° C bis + 200 ° C mit GOLD. FPM.

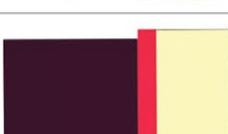
SATZ MONTAGEZANGEN FÜR NUTRINGE



STANGENDICHTUNGEN

VERBUNDMATERIAL-SERIE - DOPPELTWIRKEND - GESCHLOSSEN EINBAURÄUME

12

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	DRUCK (BAR)	V (m/s)
	CTDE	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	500	15
	CFMI	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	400	0,4
	CRT	PTFE NBR	-30°C +110°C (*)	400	15
	CRTS	PTFE KOHLE NBR	-30°C +100°C (*)	320	1
	JCF	PA6 NBR	-20°C +100°C	400	0,8

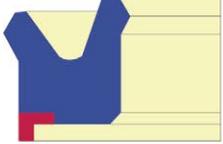
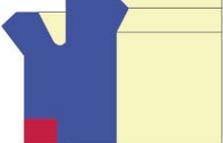
(*) Temperatur - 30 ° C bis + 200 ° C mit GOLD. FPM.

STANGEN-DACHMANSCHETTENSATZ / EINFACHWIRKEND - OFFENE EINBAURÄUME

	CH5	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	500	0,5
	CH7	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	500	0,5
	PSE	NBR GEWEBE POM	-30°C +110°C	700	0,5

KOLBENDICHTUNGEN

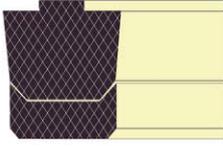
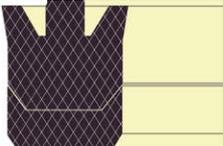
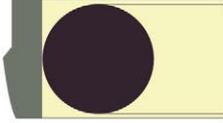
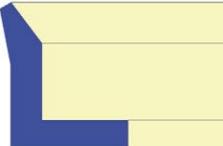
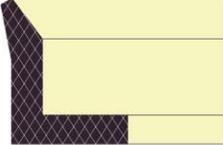
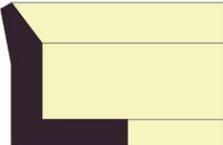
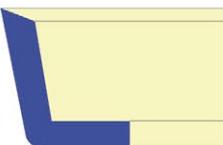
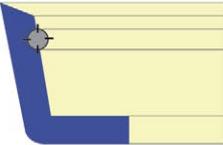
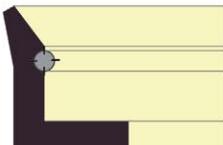
EINFACHWIRKEND - OFFENE EINBAURÄUME & GESCHLOSSEN EINBAURÄUME

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	UP	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	US	PU	-30°C +95°C	400	0,5
	UPW	PU POM	-30°C +95°C	500	0,5
	UPI	PU POM	-30°C +95°C	400	0,5
	UPI	NBR POM	-30°C +100°C	250	0,5
	UPI8	PU POM	-30°C +95°C	400	0,5
	UPI8	NBR POM	-30°C +100°C	250	0,5
	PR (Halteklammern)	POM			
	BW	NBR GEWEBE POM	-30°C +110°C	400	0,5
	BGU	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	700	0,5
	PNG	NBR GEWEBE POM	-30°C +110°C	250	0,5

KOLBENDICHTUNGEN

EINFACHWIRKEND - OFFENE EINBAURÄUME & GESCHLOSSEN EINBAURÄUME

14

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	DRUCK (BAR)	V (m/s)
	SFD	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	700	0,5
	C18	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	700	1
	CH3	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	400	0,5
	CPSE	NBR PTFE	-30°C +110°C (*)	500	15
	CAL H	PU	-30°C +95°C	12	0,5
	CAL	NBR GEWEBE	-30°C +110°C	250	0,5
	CAL	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	CALT	PU	-30°C +95°C	12	0,5
	CALR	NBR FEDER	-30°C +100°C	10	0,5
	CALR	PU FEDER	-30°C +95°C	12	0,5

(*) Temperatur - 30 ° C bis + 200 ° C mit GOLD. FPM.

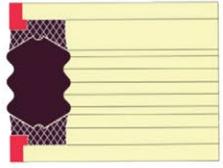
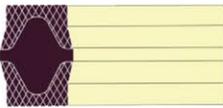
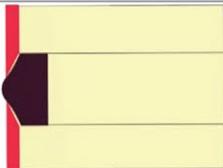
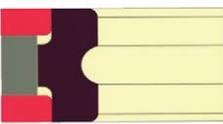
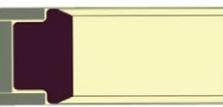
KOLBENDICHTUNGEN DOPPELTWIRKEND

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	JPM JPL JPSJ JPSG	NBR PE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JPM AI	NBR PE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JSM ≥ 50 mm	NBR GEWEBE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JSM2 ≤ 50 mm	NBR GEWEBE POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JP64	NBR PE	-30°C +100°C	100	0,5
	JTDE JPW	NBR GEWEBE POM	-30°C +100°C	500	0,5
	JTDE AI	NBR GEWEBE PE	-30°C +100°C	500	0,5
	JPWL	NBR GEWEBE POM	-30°C +100°C	500	0,5
	JP50	NBR PE	-30°C +100°C	100	0,5
	JP58 AI	NBR GEWEBE POM	-30°C +110°C	400	0,5

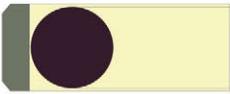
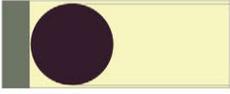
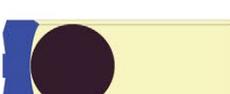
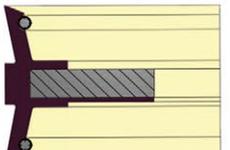
KOLBENDICHTUNGEN

DOPPELTWIRKEND

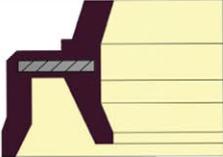
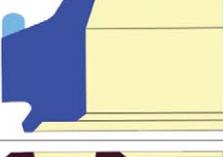
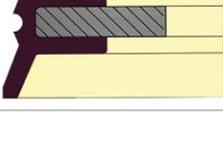
16

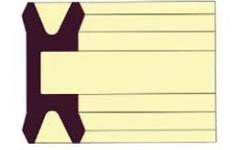
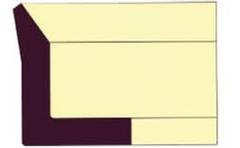
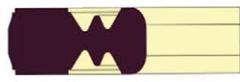
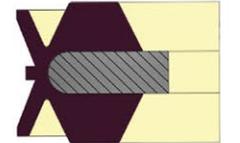
PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	DRUCK (BAR)	V (m/s)
	JPDE	NBR GEWEBE POM	-30°C +100°C	700	0,5
	JP56	NBR GEWEBE	-30°C +100°C	300	0,5
	JP65	NBR POM	-30°C +100°C	140	0,5
	JTR	NBR POM	-30°C +100°C	400	0,5
	JPU4	NBR POM PU	-30°C +100°C	400	0,5
	JPHD	NBR POM PTFE	-30°C +100°C	500	0,5
	JPSW	NBR PTFE	-30°C +100°C	500	1,5
	PGU	NBR PU	-30°C +95°C	320	0,5
	PGU AI	NBR PU POM	-30°C +95°C	400	1
	CRPS	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	500	15

KOLBENDICHTUNGEN DOPPELTWIRKEND

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	CPDE	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	500	16
	CFMA	NBR PTFE	-40°C +100°C (*)	400	0,4
	JCM	PA6 NBR	-20°C +100°C	400	0,8
	CRP	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	350	15
	CPS	NBR PU	-40°C +100°C	250	0,8
	CPO	NBR PU	-40°C +95°C	250	0,8
	CPDE AI	NBR PTFE POM	-30°C +100°C (*)	400	1,5
	CPQ	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	400	2
	CPQ5	NBR PTFE	-30°C +100°C (*)	600	3
	PDEH	NBR STAHL FEDER	-30°C +100°C	40	0,25

(*) Temperatur - 30 ° C bis + 200 ° C mit GOLD. FPM.

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	DRUCK (BAR)	V (m/s)
	RUP	NBR	-30°C +100°C	16	1
	RUD	PU	-30°C +95°C	12	1
	RUE	PU	-30°C +95°C	12	1
	RAP	NBR	-30°C +100°C	16	2
	RAH	PU	-30°C +95°C	16	2
	USN	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	USM	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	UTN	NBR	-30°C +100°C	80	0,25
	UPN	NBR	-30°C +100°C	120	0,25
	PDEP + STAHL	NBR	-30°C +100°C	10	1

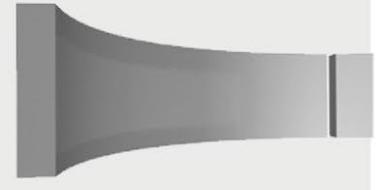
PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	SPK	NBR	-20°C +100°C	12	1
	SPR	NBR	-20°C +100°C	12	1
	PZ	NBR	-20°C +100°C	16	1
	CL	NBR	-30°C +100°C	10	0,5
	SKD	NBR	-20°C +100°C	10	1
	PPDUO	NBR STAHL	-20°C +100°C	10	10



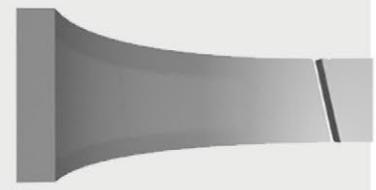
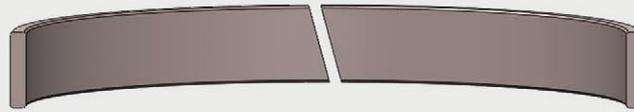
PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	DRUCK (BAR)	V (m/s)
	BGCG	PTFE gefüllt mit Kohlegraphit	Führungsband Meterware	-40°C +200°C	15
	SGCG	PTFE gefüllt, Kohlegraphit	Führungssegment vorgeformt oder bearbeitet	-40°C +200°C	15
	SGA	ACETATHARZ	Führungssegment vorgeformt oder bearbeitet	-30°C +100°C	0,5
	SGAC	ACETATHARZ	Führungssegment vorgeformt oder bearbeitet	-30°C +100°C	0,5
	BGRP	IMPRÄGNIERTER POLYESTERHARZ	Führungsband Meterware	-30°C +120°C	1
	SGRP	IMPRÄGNIERTER POLYESTERHARZ	Führungssegment vorgeformt oder bearbeitet	-30°C +120°C	1
	BG	Gefülltes PTFE 40 % Bronze	Führungsband Meterware	-40°C +200°C	15
	SGP	Gefülltes PTFE 40 % Bronze	Führungssegment vorgeformt oder bearbeitet	-40°C +200°C	15
	SG3	Gefülltes PTFE 40 % Bronze	Bearbeitetes Führungssegment	-40°C +200°C
	SG4	Gefülltes PTFE 40 % Bronze	Bearbeitetes Führungssegment	-40°C +200°C

PROFIL	BEZEICHUNG	WERKSTOFF	TEMPERATUR	Druck (BAR)	V (m/s)
	SG5	Gefülltes PTFE 40 % Bronze	Bearbeitetes Führungssegment	-40°C +200°C
	SG6	Gefülltes PTFE 40 % Bronze	Bearbeitetes Führungssegment	-40°C +200°C
	SG7	Gefülltes PTFE 40 % Bronze	Bearbeitetes Führungssegment	-40°C +200°C
	SG8	Gefülltes PTFE 40 % Bronze	Bearbeitetes Führungssegment	-40°C +200°C

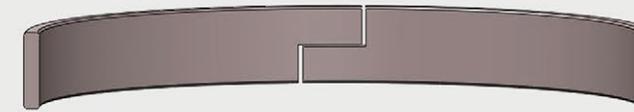
GERADER SCHNITT



SCHRÄGER SCHNITT

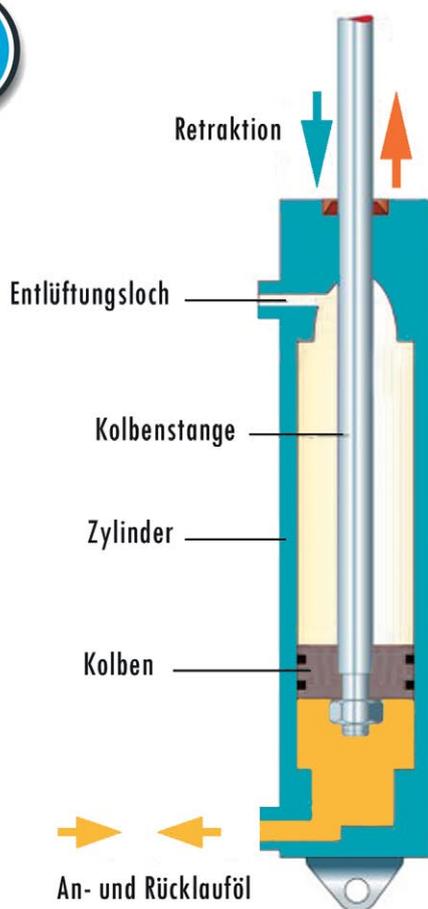


STUFENSCHNITT

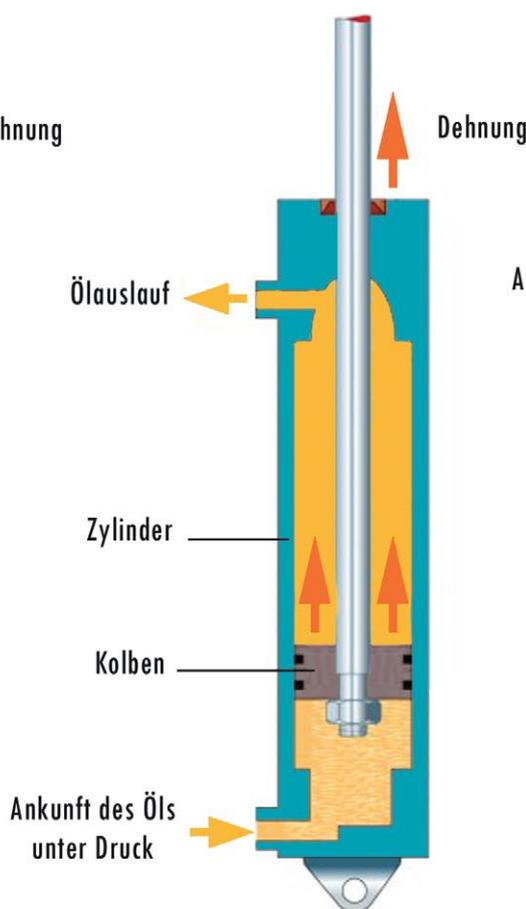


Wir können Ihnen den Satz von Führungselementen in den unterschiedlichsten Werkstoffen bieten, wie reines PTFE, gefülltes PTFE, mit Glas gefülltes PTFE und MoS², Kohlenstoff, Graphit, POM, Polyamid, PEEK, usw.

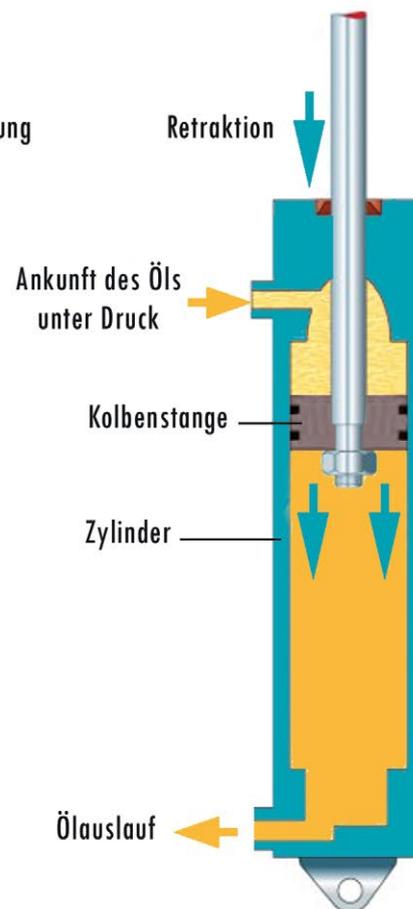
Wir führen auf Anfrage den Zuschnitt der Führungsbänder und Führungssegmente durch, gerade geschnitten, schräg mit 45 ° oder im Stufenschnitt.



**EINFACH WIRKENDER
HYDRAULIKZYLINDER.**



**HYDRAULIKZYLINDER
MIT DOPPELWIRKUNG
(DEHNUNGSBEWEGUNG)**



**HYDRAULIKZYLINDER
MIT DOPPELWIRKUNG
(RETRAKTIONSBEWEGUNG)**

Die Informationen und technischen Spezifikationen in unserem Katalog sind Durchschnittswerte und können daher mehr oder weniger wichtigen Variationen unterliegen. Sie werden als Hinweise angegeben und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Sie stellen keine Garantie dar, alle Daten über unsere Produkte dienen zur Information, und wir empfehlen, dass Sie vor der endgültigen Implementierung einen Test durchführen.



TECHNISCHER FRAGEBOGEN

HYDRAULIK- & PNEUMATIK-DICHTUNGEN

Datum: __/__/____ Unternehmen: Kunde: Kundennummer:
 Name: Funktion:
 Tel.:
 Aktueller Bedarf: Jahresbedarf:

MONTAGETYP

Montage: Kolben Schaft Andere
 Dichtigkeit: Einfache Wirkung Doppelte Wirkung
 Einbauräume: Offen Geschlossen

ANWENDUNG

Hydraulik Pneumatik
 Neu Ersatz

BEWEGUNG

Alternative Drehend Schwingend Statisch Axialdichtungen
 Lineare Geschwindigkeit: (m/s) Hublänge: min..... max.....
 Rotationsgeschwindigkeit: (U/min) Anzahl der Zyklen: (mn)

TEMPERATUR

Kontinuierlich: (°C) Spitze: (°C)

FLÜSSIGKEITEN IN KONTAKT (außen)

Typ:

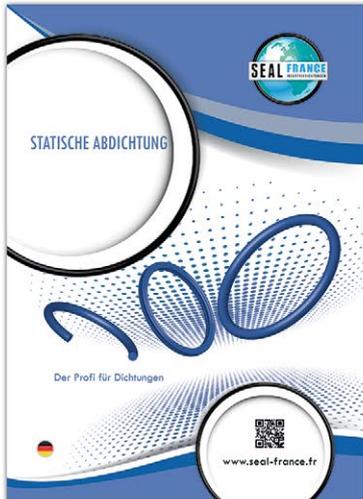
ENTORNO (exterior)

Tipo:

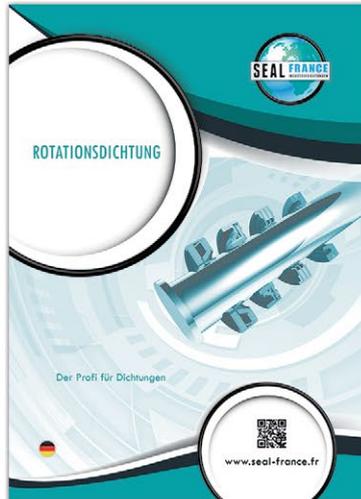
BETRIEBSDRUCK: Bar (10 Bar = 1 Mpa)

ANMERKUNGEN:

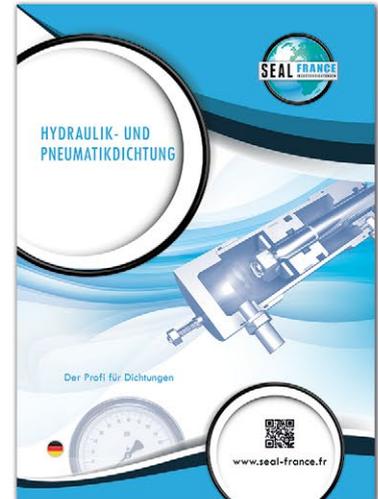
ALLE UNSERE VERFÜGBAREN KATALOGE



STATISCHE ABDICHTUNG



ROTATIONSDICHTUNG



**HYDRAULIK UND
PNEUMATIKDICHTUNG**



ASEPTISCHE DICHTUNG



WERKSTÜCKE



PRODUKTPALETTE



SPEZIALIST FÜR DICHTUNGEN FÜR WIEDERVERKÄUFER UND INDUSTRIE

SEAL FRANCE ist auf die Vermarktung und die Herstellung von Standard-Abdichtungen oder benutzerdefinierten Abdichtungen spezialisiert. Seit über 20 Jahren berät, begleitet und unterstützt unser Team von Experten seine Kunden in einem Klima von "wasserdichtem" Vertrauen. Mit seiner Erfahrung und seinem Know-how nutzt und teilt SEAL FRANCE seine Erfahrung mit der vorgeschlagenen Ausrüstung für Ihre Dichtungssysteme.

VOLLSTÄNDIGE RÜCKVERFOLGBARKEIT

Unsere Werkstoffe sind FDA, KTW, W270 oder USP VI genehmigt ...

KUNDENSPEZIFISCHE HERSTELLUNG

Für spezifische Abmessungen bieten wir verschiedene Methoden der Herstellung, um Ihrer Anfrage gerecht zu werden.





SEAL FRANCE

Espace Polygone
67 rue Ettore BUGATTI
66000 PERPIGNAN
FRANCE

☎ +33 (0)4 68 52 91 91

☎ +33 (0)4 68 52 91 90

Verkauf

✉ contact@sealfrance.fr

Export

✉ export@sealfrance.fr
✉ patricknoack@sealfrance.fr

Administration und Rechnungswesen

✉ benedictebertrand@sealfrance.fr

