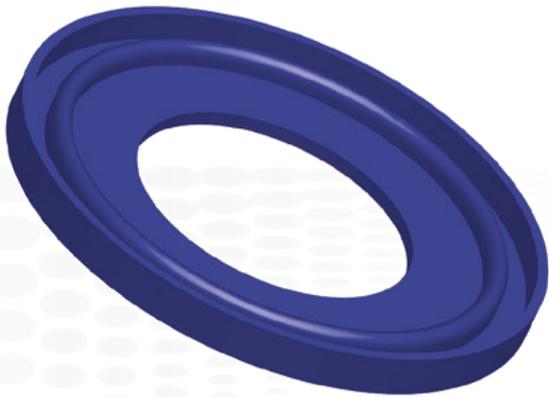




# ÉTANCHÉITÉ ASEPTIQUE & RACCORD



Le professionnel de l'étanchéité



[www.seal-france.fr](http://www.seal-france.fr)



+ DE 70 000 RÉFÉRENCES  
LIVRAISON EXPRESS  
UNE ÉQUIPE D'EXPERTS

- **UNE LARGE GAMME**  
Rotative - Hydraulique - Pneumatique  
Aseptique - Pièces usinées



- **LIVRAISON 24/48 H**  
Toute commande passée avant  
16H est expédiée le jour même



- **UN SUPPORT TECHNIQUE**  
Pour vous conseiller, vous accompagner et vous dépanner



# SOMMAIRE

<b>JOINTS ASEPTIQUES ET DE RACCORDS.....</b>	<b>2</b>
• Généralités.....	2
• Joints D-Ring.....	4
• Joints SMS.....	7
• Joints CLAMP.....	9
• Joints SJR.....	15

# JOINTS ASEPTIQUES ET DE RACCORDS

2

## DESCRIPTIF

Les joints aseptiques (alimentaires) et de raccords sont destinés à assurer l'étanchéité entre le composant d'une chaîne de transfert de fluides (vannes, raccords, soupapes, pompes) et se compose de plusieurs profils (Clamp, SMS, D Ring) avec des dimensions normalisées.

Excellente adaptation à toutes les températures, pas d'extrusion ni de fluage à froid.

Les joints aseptiques sont conçus pour l'industrie agroalimentaire, de la cosmétique, de la pharmacie et de la production vinicole.

Afin de répondre aux critères de ces secteurs d'activité, nous disposons des dernières homologations (CE1935/2004 – ACS - KTW). Nous vous proposons des joints clamp, SMS, D-Ring, SJR en NBR, EPDM, FPM, PTFE, SIL dans les principales listes dimensionnelles standardisées (BOSD, SMS, DIN, ISO).



D-RING



D-RING ÉPAULÉ



SMS/R



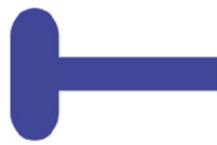
SMS/L



CLAMP TYPE " A "



CLAMP TYPE " B "



CLAMP TYPE " μ "



SJR

## MATIÈRES

En fonction des différents critères et conditions d'utilisation définis par l'utilisateur, la matière la mieux adaptée sera préconisée. Un bon diagnostic technique résulte d'une étanchéité optimale du produit.

## COMPOSITION

- FDA - USP Classe 6
- 1935/2004 - ACS – KTW
- NBR
- EPDM
- FPM
- PTFE vierge
- Silicone
- Autres matières sur demande

**CLAMP TYPE "A"**

Les joints CLAMP sont conçus pour de grands et très grands diamètres d'arbre. Le noyau en élastomère assure une bonne élasticité du joint ainsi qu'une bonne étanchéité dans le temps. Ils sont très largement utilisés dans les industries agroalimentaires et pharmaceutiques.

**CLAMP TYPE "B"**

Idem que le type A, sauf que le CLAMP Type "B" ne contient pas de lèvre extérieure.

**CLAMP TYPE "μ"  
MICRO CLAMP**

Le CLAMP Type "μ" est un joint mini CLAMP selon la norme ASME/BPE et DIN 32676 (Série C).

**SJR**

Les joints SJR sont utilisés dans les connexions filetées mâles dans les applications hydrauliques. Sa forme permet un montage simple et rapide.

**D-RING**

Le profil D-Ring est un joint DIN utilisé pour les raccords aseptiques selon la norme DIN 11851. C'est un joint aseptique très utilisé dans l'industrie agroalimentaire notamment dans le secteur de la laiterie.

**D-RING ÉPAULÉ**

Idem au type D-Ring. Mis à part que le D-Ring épaulé possède une meilleure performance aseptique que le D-Ring, parce qu'il comporte une lèvre à l'intérieur qui couvre l'intérieur de l'espace entre les deux pièces métalliques.

**SMS/R**

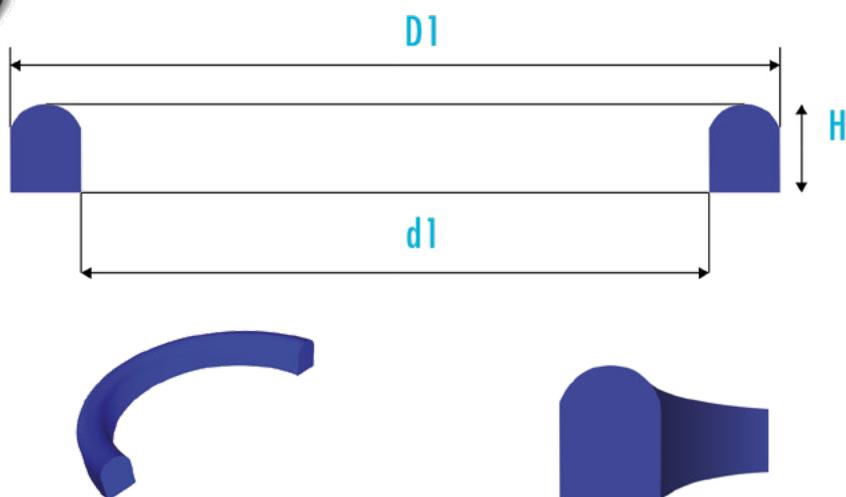
Le joint SMS/R est un joint aseptique utilisé dans les raccords selon la norme SMS 1149. Il est principalement utilisé dans les industries agroalimentaires et pharmaceutiques.

**SMS/L**

Idem au type SMS/R, mis à part que le SMS/L a une meilleure performance aseptique que le SMS/R, parce qu'il comporte une lèvre à l'intérieur, assurant une transition harmonieuse entre 2 tuyaux sans la présence d'une fente.

# JOINT D-RING

4



## MATÉRIAUX

FDA - USP CLASSE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIERGE

SILICONE

\*AUTRES MATIÈRES SUR DEMANDE

## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME TUBE DIN 11851

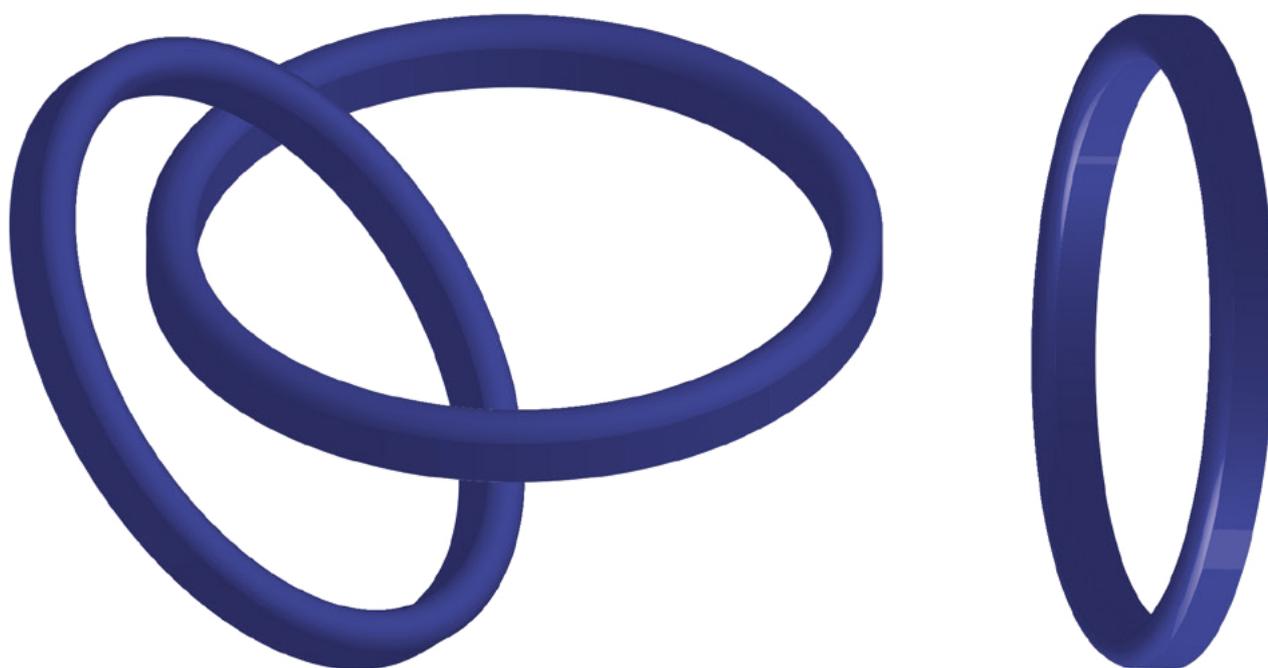
Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
10	12	20	4,5
15	18	26	4,5
20	23	33	4,5
25	30	40	5
32	36	46	5
40	42	52	5
50	54	64	5
50H	54	64	8
65	71	81	5
65H	71	81	8
80	85	95	5
80H	85	95	8
100	104	114	6
100H	104	114	6
125	130	142	7
150	155	167	7
150H	155	167	8

## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME BOSD

Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
1"	25	35	5,5
1,5"	38	48	5,5
2»	51	61	5,5
2,5"	63	73,5	5,5
3"	76	86	5,5
4"	104	116	5,5

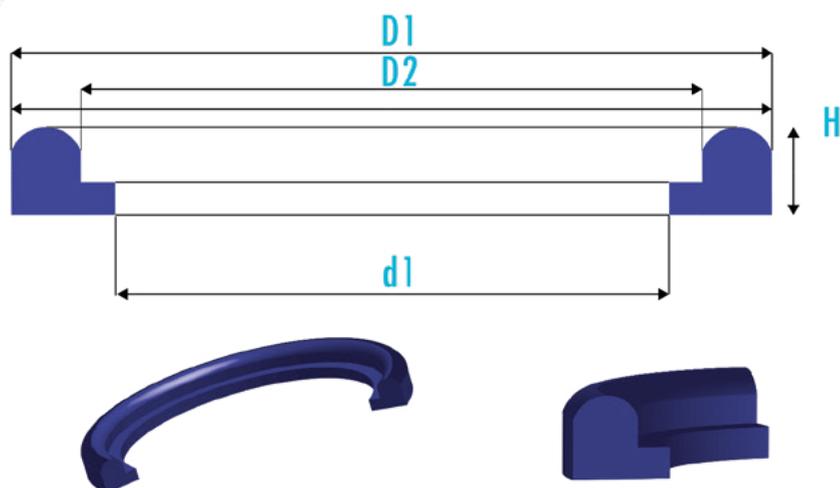
## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME SMS 1145

Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
25	25	32	5,5
32	32	40	5,5
38	38	48	5,5
40	40	50	5,5
51	51	61	5,5
63	63	73,5	5,5
76	76	86	5,5



# JOINT D-RING ÉPAULÉ

6



## MATÉRIAUX

FDA - USP CLASSE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

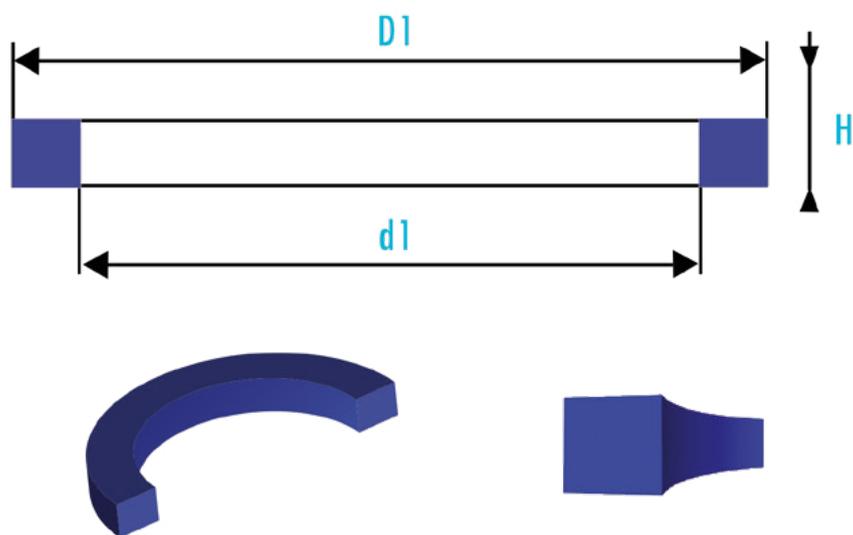
PTFE VIERGE

SILICONE

\*AUTRES MATIÈRES SUR DEMANDE

## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME TUBE DIN 11851

Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre extérieur "D1"	Diamètre épaulement "D2"	Hauteur de joint "H"
10	10	20	10,5	5
15	18	26	16,5	5
20	23	33	20,5	5
25	30	40	26,5	5
25H	30	40	26,5	6
32	36	46	32,5	6
40	42	52	38,8	6
50	54	64	50,5	6
65	71	81	66,5	6
80	85	95	81,5	6
100	104	114	100,5	6
125	130	142	125	7
150	155	167	150	7



## MATÉRIAUX

FDA - USP CLASSE 6

1935/2004 - ACS – KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIERGE

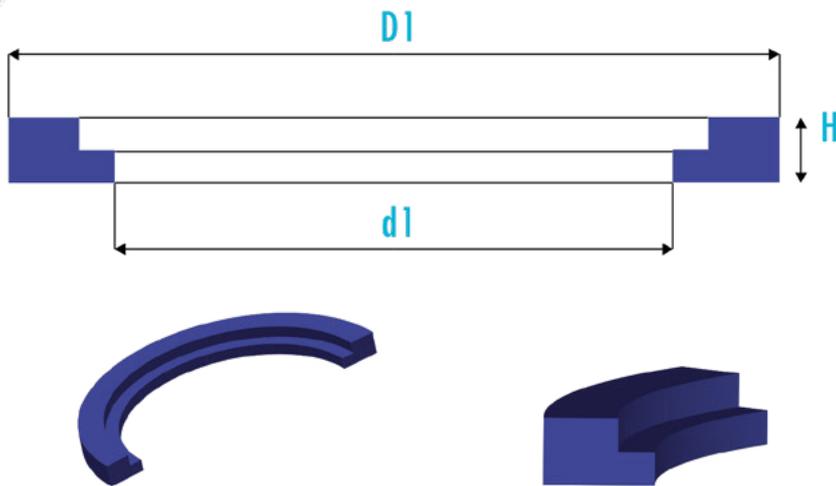
SILICONE

\*AUTRES MATIÈRES SUR DEMANDE

## LISTE DIMENSIONNELLE

Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
25	25	32	5,5
32	32	40	5,5
38	38	48	5,5
40	40	50	5,5
51	51	61	5,5
63	63,5	73,5	5,5
76	76	86	5,5
89	89	101	5,5
108	108	120	5,5

8



## MATÉRIAUX

FDA - USP CLASSE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIERGE

SILICONE

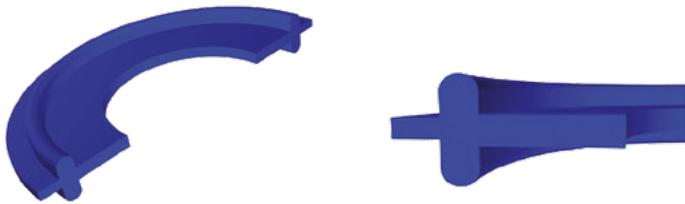
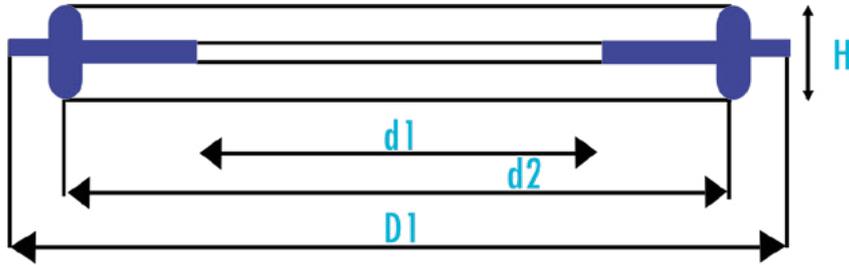
\*AUTRES MATIÈRES SUR DEMANDE

## LISTE DIMENSIONNELLE

Diamètre nominal "DN"	Diamètre Interieur "d1"	Diamètre Extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
25	22,6	31,6	5,4
32	29,8	38,8	5,4
38	35,5	47,5	5,6
51	48,6	60,6	5,6
63	60,6	73	5,6
76	73,1	85,5	5,6
104	99,8	115	5,6

# JOINT CLAMP TYPE " B "

## SANS LÈVRE EXTÉRIEURE



### MATÉRIAUX

FDA - USP CLASSE 6

1935/2004 - ACS – KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIERGE

SILICONE

\* AUTRES MATIÈRES SUR DEMANDE

9

## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME ISO 2852

	Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
Mini clamp	12	10,2	34	-
	12,7	10,9	34	-
	17,2	15,4	34	-
	21,3	19,5	34	-
Clamp	25	22,8	50,5	-
	33,7	31,5	50,5	-
	38	35,8	50,5	-
	40	37,8	64	-
	51	48,8	64	-
	63,5	60,5	77,5	-
	70	67	91	-
	76,1	73,1	91	-
	88,9	85,1	106	-
	101,6	97,8	119	-
	114,3	110,5	130	-
	139,7	135,9	155	-
	168,3	163,3	183	-
	219,1	214,1	233,5	-

# JOINT CLAMP TYPE " B "

## SANS LÈVRE EXTÉRIEURE

10

### LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME DIN 32676 CÔTE MÉTRIQUE

Diamètre nominal "DN"	Diamètre Interieur "d1"	Diamètre Extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
6	6,2	25	-
8	8,2	25	-

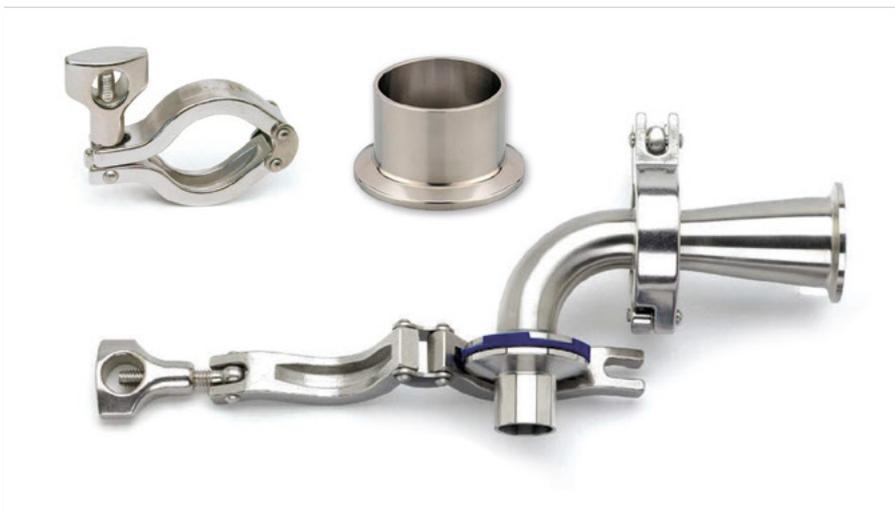
### LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME DIN 32676 CÔTE MÉTRIQUE

Diamètre nominal "DN"	Diamètre Interieur "d1"	Diamètre Extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
10,2	7,2	25	-
13,5	10,5	25	-
17,5	14,5	25	-

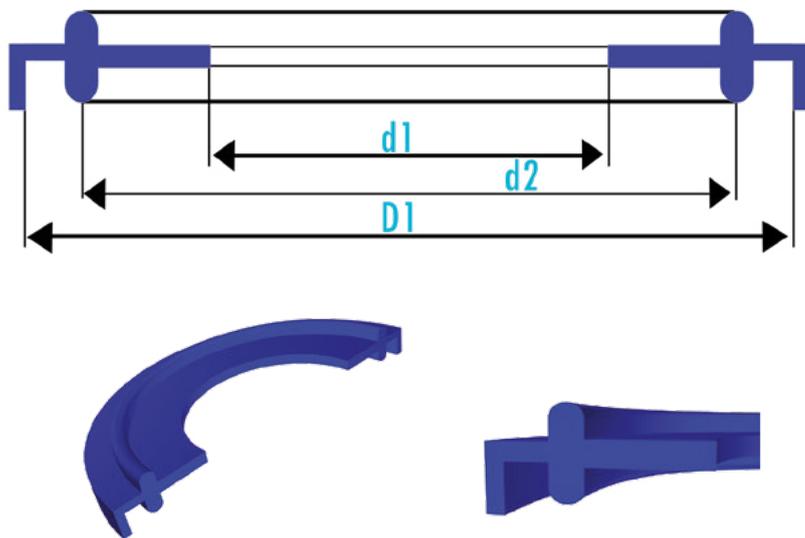
### LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME DIN 32676 CÔTE POUCE

Diamètre nominal "DN"	Diamètre Interieur "d1"	Diamètre Extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
1/4"	4,8	25	-
3/8"	8	25	-
1/2"	9,6	25	-
3/4"	16	25	-

### COLLIER CLAMP RECEVANT LES JOINTS CLAMP



# JOINT CLAMP TYPE "A" AVEC LÈVRE EXTÉRIEURE



## MATÉRIAUX

FDA - USP CLASSE 6

1935/2004 - ACS - KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIERGE

SILICONE

\*AUTRES MATIÈRES SUR DEMANDE

11

## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME ISO 2852

Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre intérieur de la lèvre "D1"	Hauteur de joint "H"
12	10,2	34	-
12,7	10,9	34	-
17,2	15,4	34	-
21,3	19,5	34	-
25	22,8	50,5	-
33,7	31,5	50,5	-
38	35,8	50,5	-
40	37,8	64	-
51	48,8	64	-
63,5	60,5	77,5	-
70	67	91	-
76,1	73,1	91	-
88,9	85,1	106	-
101,6	97,8	119	-
114,3	110,5	130	-
139,7	135,9	155	-
168,3	163,3	183	-
219,1	214,1	233,5	-

# JOINT CLAMP TYPE " A "

## AVEC LÈVRE EXTÉRIEURE

12

### LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME DIN 32676 CÔTE MÉTRIQUE

Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre intérieur de la lèvre "D1"	Hauteur de joint "H"
10	10,2	34	-
15	16,2	34	-
20	20,2	34	-
25	26,2	50,5	-
32	32,2	50,5	-
40	38,2	50,5	-
50	50,2	64	-
65	66,2	91	-
80	81,2	106	-
100	100,2	119	-
125	125,2	155	-
150	150,2	183	-
200	200,2	233,5	-

### LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME DIN 32676 CÔTE MÉTRIQUE

Diamètre nominal "DN"	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre intérieur de la lèvre "D1"	Hauteur de joint "H"
21,3	18,3	50,5	-
26,9	23,9	50,5	-
33,7	29,9	50,5	-
42,4	38,6	64	-
48,3	44,5	64	-
60,3	56,5	77,5	-
76,1	72,3	91	-
88,9	84,5	106	-
114,3	109,9	130	-
139,7	134,7	155	-
168,3	163,3	183	-
219,1	214,1	233,5	-

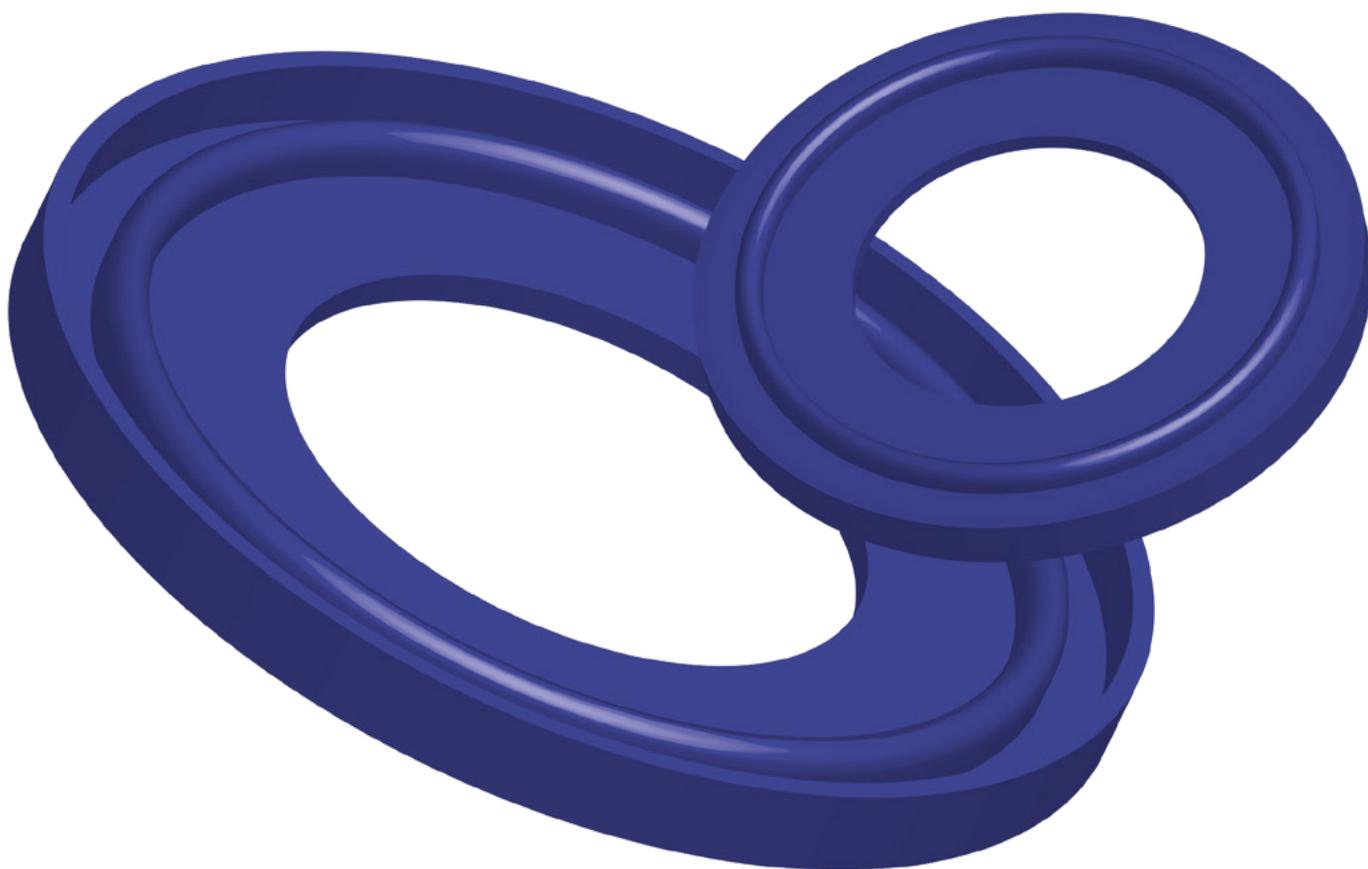
# JOINT CLAMP TYPE " A "

AVEC LÈVRE EXTÉRIEURE

13

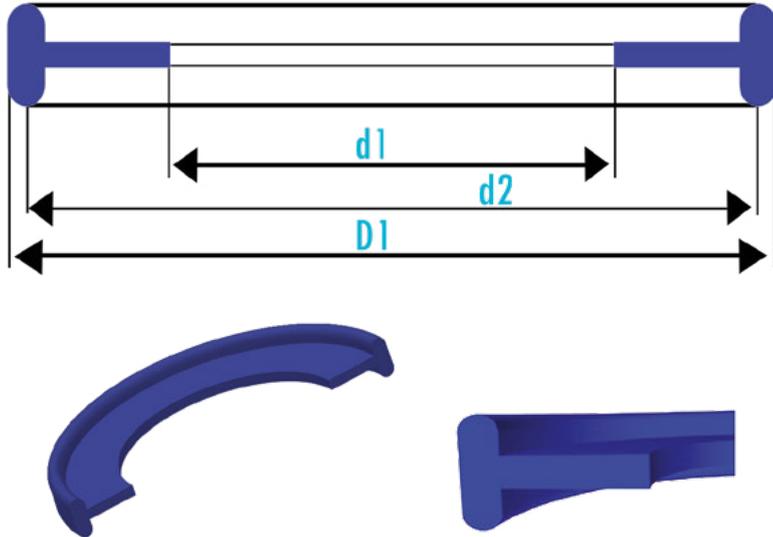
## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME DIN 32676 CÔTE POUCE

Diamètre nominal "DN"	Diamètre Intérieur "d1"	Diamètre Extérieur "D1"	Hauteur de joint "H"
1"	22,3	50,5	-
1 1/2"	35	50,5	-
2"	47,7	64	-
2 1/2"	60,4	77,5	-
3"	73,1	91	-
4"	97,6	119	-
6"	147,1	167	-



# JOINT CLAMP TYPE "μ" MICRO CLAMP

14



## MATÉRIAUX

FDA - USP CLASSE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

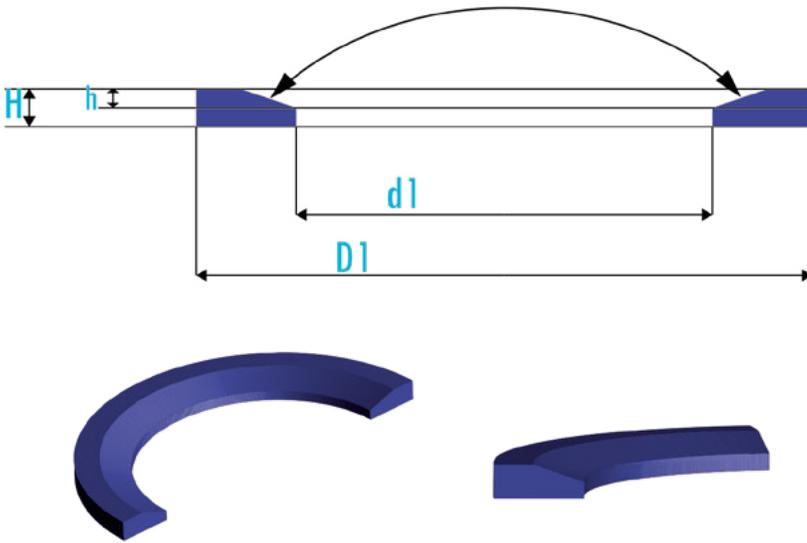
PTFE VIERGE

SILICONE

\*AUTRES MATIÈRES SUR DEMANDE

## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME DIN 32676

Diamètre nominal "DN"	Diamètre Intérieur "d1"	Diamètre intérieur "d2"	Diamètre extérieur "D1"
6	6	20	21,5
7	7	20	21,5
3/8	7,75	20	21,5
8	8	20	21,5
1/2	9,5	20	21,5
10	10	20	21,5
10,3	10,3	20	21,5
10,6	10,6	20	21,5
12	12	20	21,5
14	14	20	21,5
3/4	15,75	20	21,5
16	16	20	21,5



## MATÉRIAUX

FDA - USP CLASSE 6

1935/2004 - ACS — KTW

NBR

EPDM

FPM

PTFE VIERGE

SILICONE

\*AUTRES MATIÈRES SUR DEMANDE

## LISTE DIMENSIONNELLE / SELON LA NORME ISO 2852

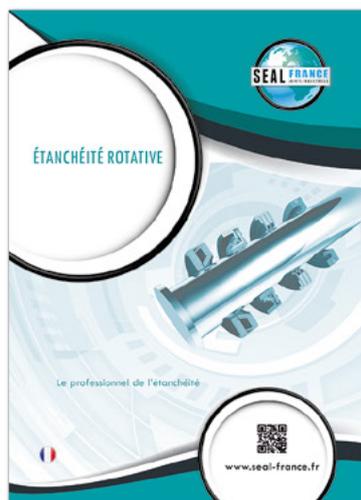
Diamètre nominal "DN"	Mesure métrique	Pas de gaz	Diamètre intérieur "d1"	Diamètre intérieur de la lèvre "D1"	Hauteur de joint "H"	Hauteur de joint "h"
8	M8X1,0	-	6,5	9,9	1	0,5
10	M10X1,0	G 1/8	8,4	11,9	1	0,5
12	M12X1,5	-	9,8	14,4	1,5	0,8
14	M14X1,5	G1/4	11,6	16,5	1,5	0,8
16	M16X1,5	-	13,8	18,9	1,5	0,8
17	-	G3/8	14,7	18,9	1,5	0,8
18	M18X1,5	-	15,7	20,9	1,5	0,8
20	M20X1,5	-	17,8	22,9	1,5	0,8
21	-	G1/2	18,5	23,9	1,5	0,8
22	M22X1,5	-	19,6	24,3	1,5	0,8
27	M27X2,0	G3/4	23,9	29,2	1,5	0,8
33	M33X2,0	G1	29,7	35,7	2	1
42	M42X2,0	G1 1/4	38,8	45,8	2	1
48	M48X2,0	G1 1/2	44,7	50,7	2	1

Matière	Dureté	Température
NBR	85 SH	-30 °C +110°C
FPM	80 SH	-10°C +200°C
EPDM	70 SH	-30°C +140°C

# TOUS NOS CATALOGUES DISPONIBLES



ÉTANCHÉITÉ STATIQUE



ÉTANCHÉITÉ ROTATIVE



ÉTANCHÉITÉ HYDRAULIQUE  
& PNEUMATIQUE



ÉTANCHÉITÉ ASEPTIQUE



PIÈCES USINÉES



GAMME DE PRODUITS



# SPÉCIALISTE DU JOINT D'ÉTANCHÉITÉ POUR LES DISTRIBUTEURS ET LES INDUSTRIELS

SEAL FRANCE est spécialisée dans la commercialisation et la fabrication de joints d'étanchéité standards ou sur-mesure. Depuis plus de 20 ans, notre équipe d'experts conseille, accompagne et dépanne techniquement ses clients dans un climat de confiance imperméable. Forte de son expérience et de son savoir-faire, SEAL FRANCE met à profit et partage son expérience, par la proposition d'outils adaptés à vos systèmes d'étanchéité.

## UNE TRAÇABILITÉ COMPLÈTE

Nos matières sont homologuées FDA, KTW, W270 ou USP VI...

## FABRICATION SUR MESURE

Pour les dimensions spécifiques, nous proposons différentes méthodes de fabrication pour répondre à votre demande.





## SEAL FRANCE

Espace Polygone  
67 rue Ettore BUGATTI  
66000 PERPIGNAN

 +33 (0)4 68 52 91 91

 +33 (0)4 68 52 91 90

 [contact@sealfrance.fr](mailto:contact@sealfrance.fr)



[www.seal-france.fr](http://www.seal-france.fr)

© Designed by [www.visicom-studio.com](http://www.visicom-studio.com)